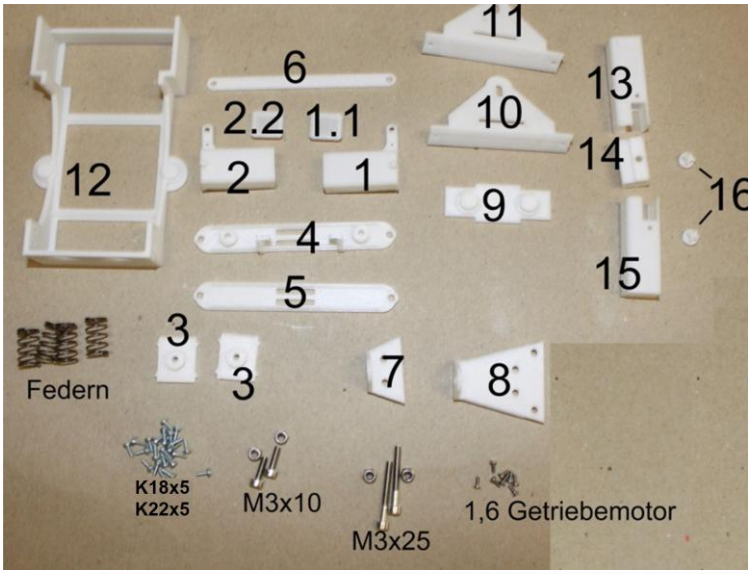
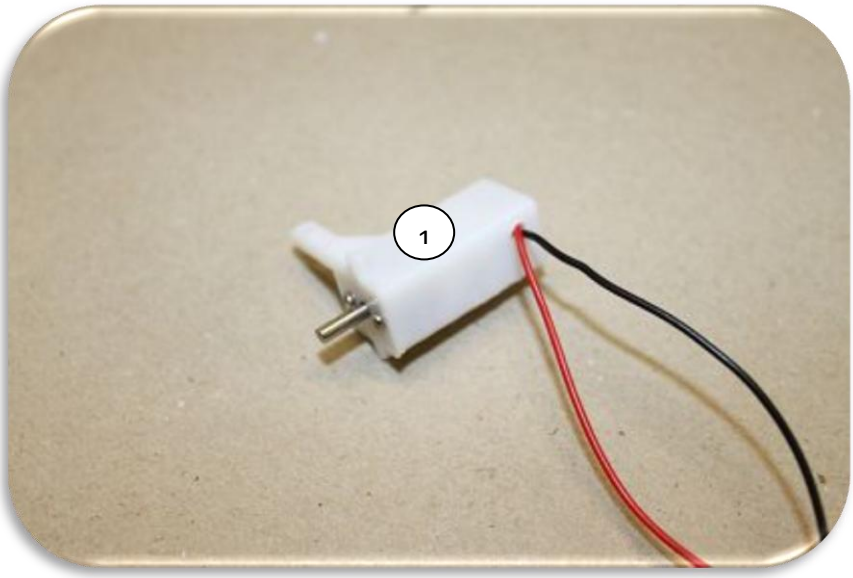
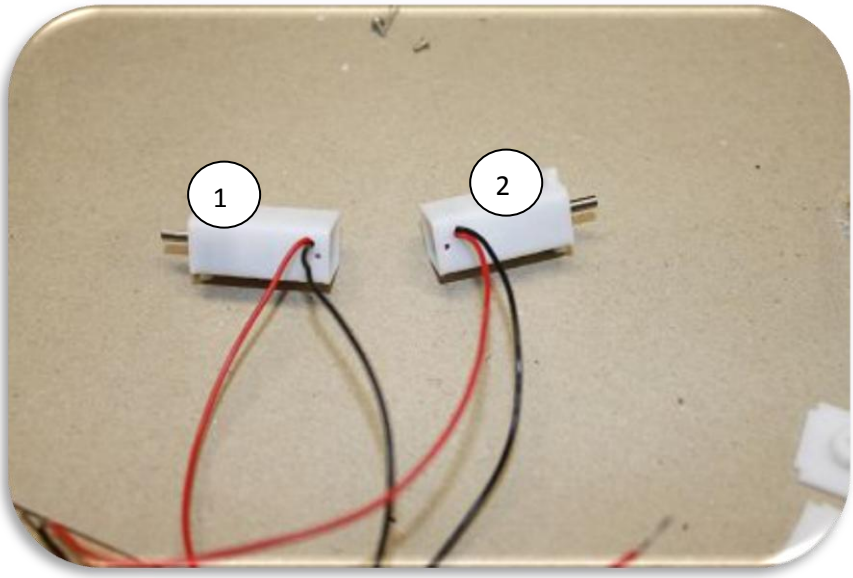
Umbausatz Achsen Bruder Sprinter Art.Nr.100126-A



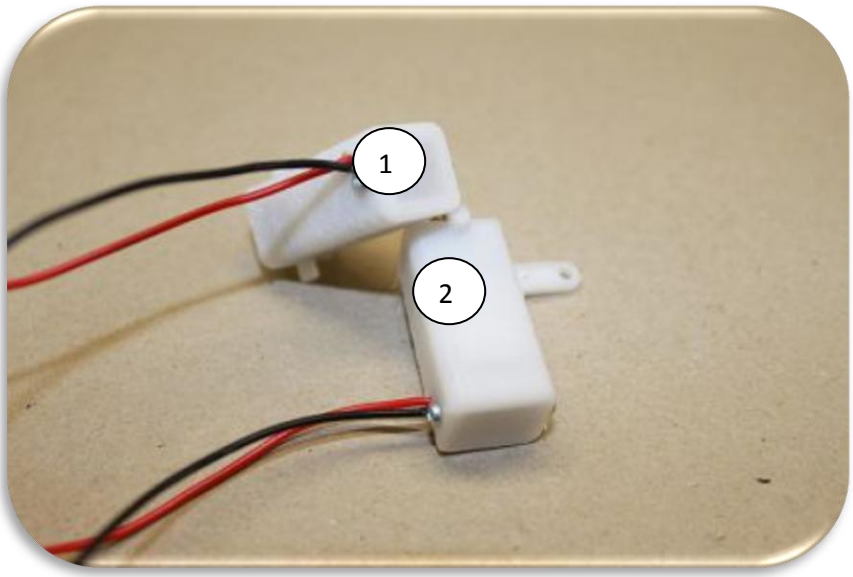
Die Druckteile



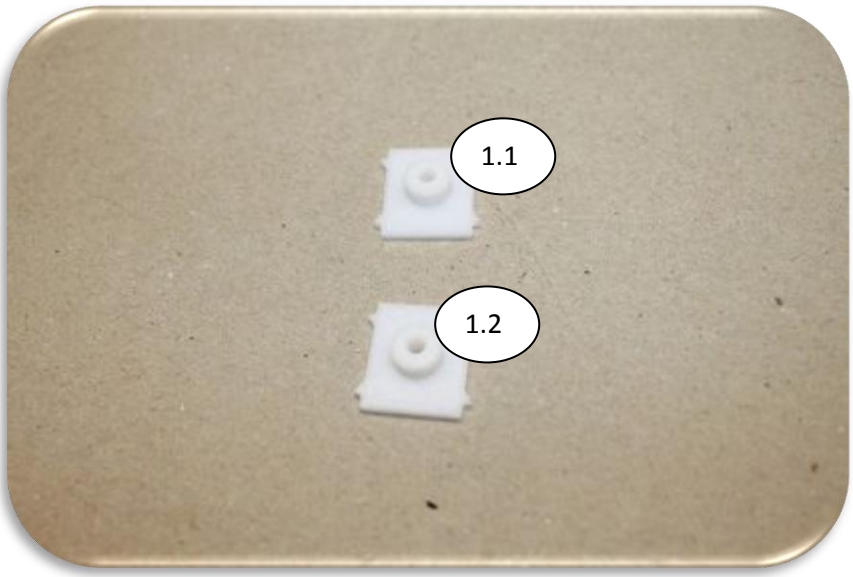
In die Achsschenkel werden die Getriebemotoren mit den M1,6 Schrauben befestigt. Vorher sollte man die Kabel anlöten. Da die Motoren unterschiedlich drehen müssen sollte man auf die Polung achten.



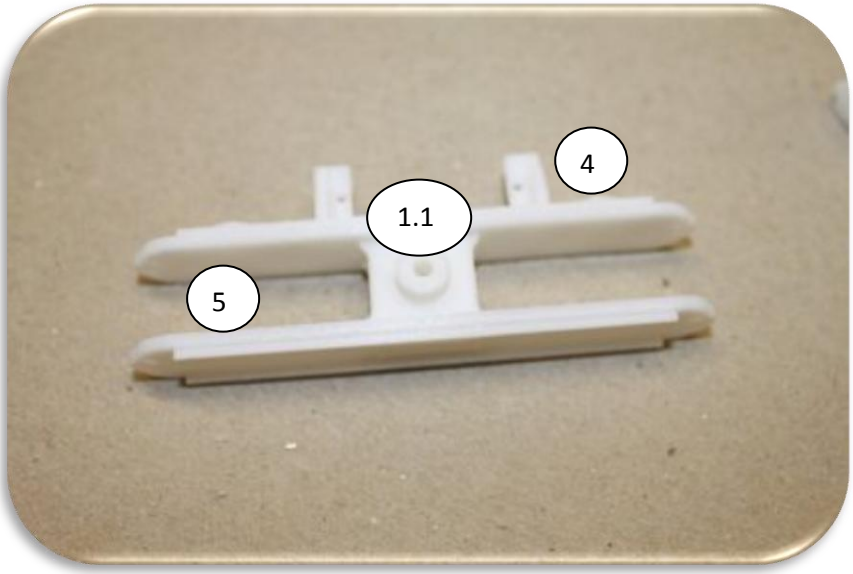
Nun ist die Antriebseinheit für vorne fertig.



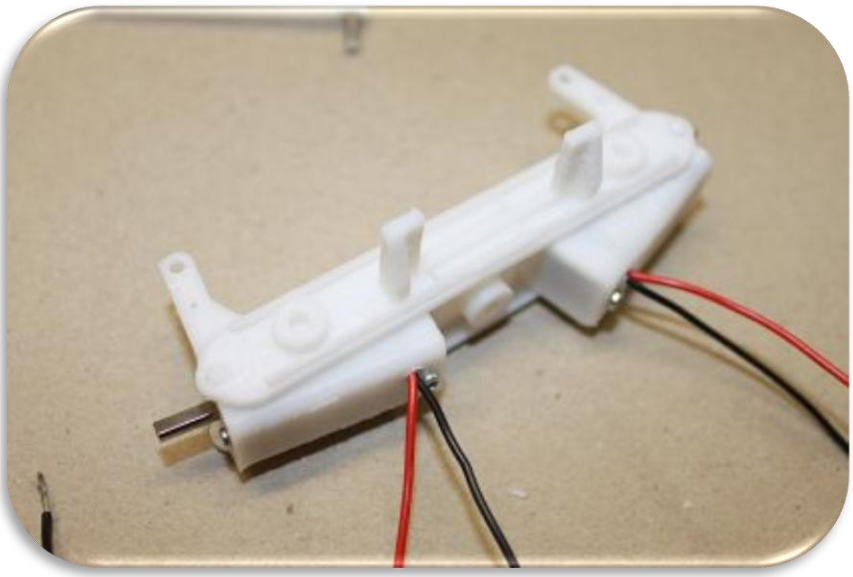
Auf die Öffnungen kommen die Kappen und werden mit den beiliegenden Schrauben 4 Stück K18x5 befestigt.



Die Aufhängung für die Vorderachse und die Achsteile entgraten, dafür eignet sich am besten ein Messer.

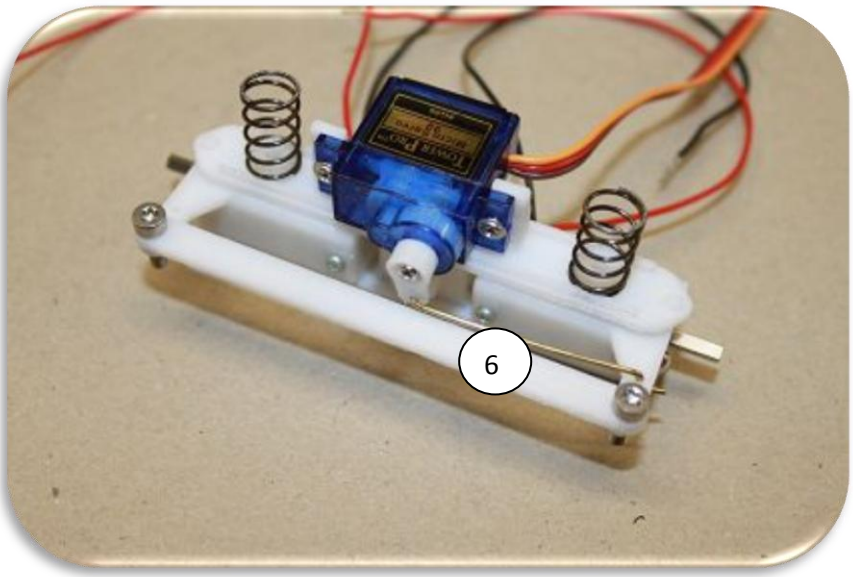


Die Achsteile können nun einmal zusammengesteckt werden um zu gucken ob alles gut sitzt. Kleine Lücken schließt dann noch der Sekundenkleber.

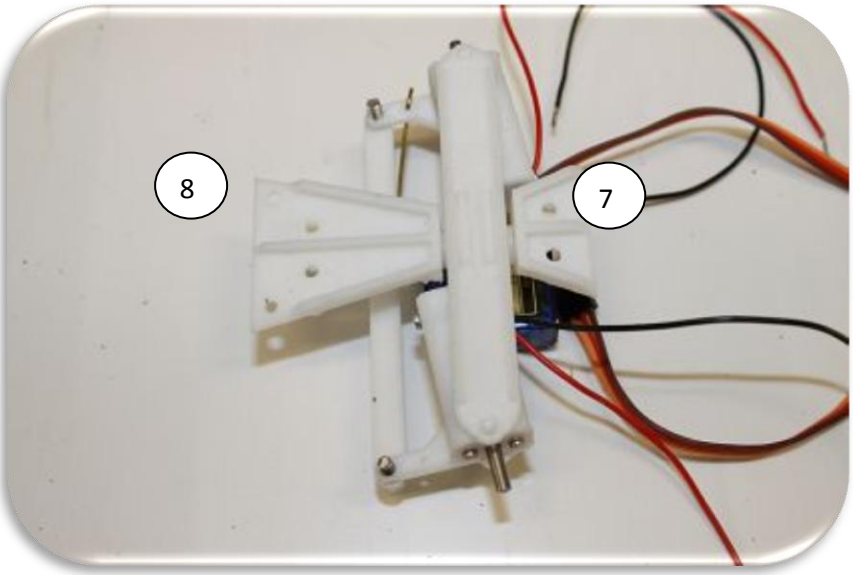


Die Antriebsachsen einsetzen und die Achse an den Steckverbindungen mit Sekundenkleber verkleben.

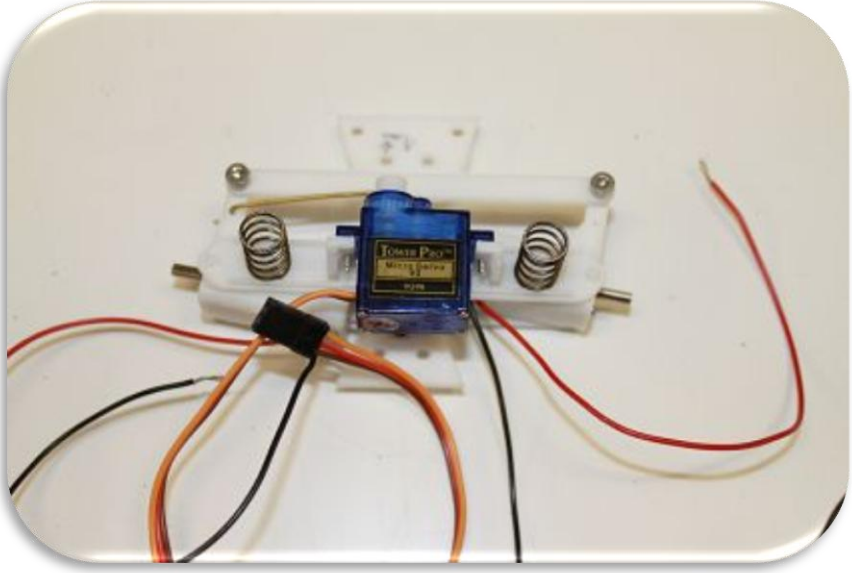
ACHTUNG NICHT DIE ANTRIEBSACHSEN LENKUNG VERKLEBEN!



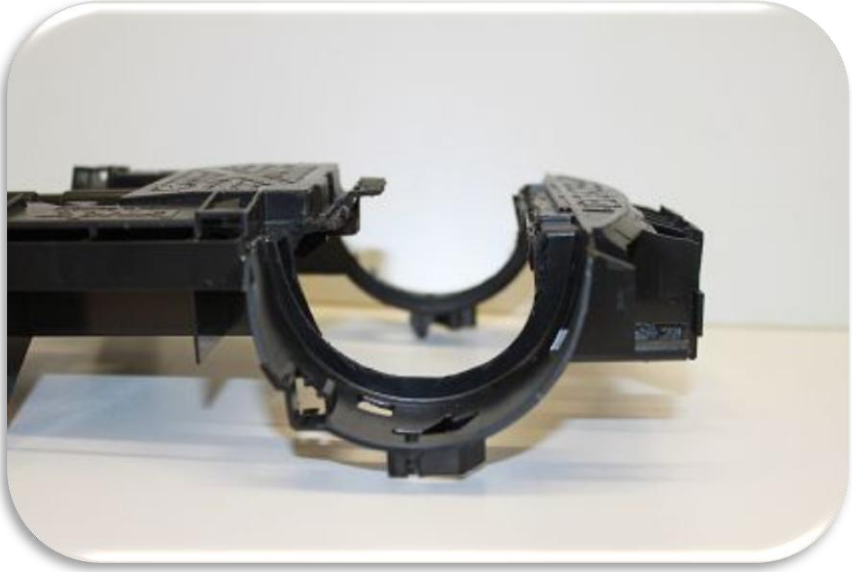
Nach dem Aushärten montieren wir das Servo. Zur Anlenkung reicht eine 1mm Stange.



Nach den Ausschneidarbeiten am Fahrzeug, werden die Achshalter mit beiliegenden Schraube M3x25 und der Selbstsicheren Mutter verschraubt. Das ganze sollte nicht festgezogen werden etwas Spiel ist wichtig damit die Vorderachse sich später bewegen kann.

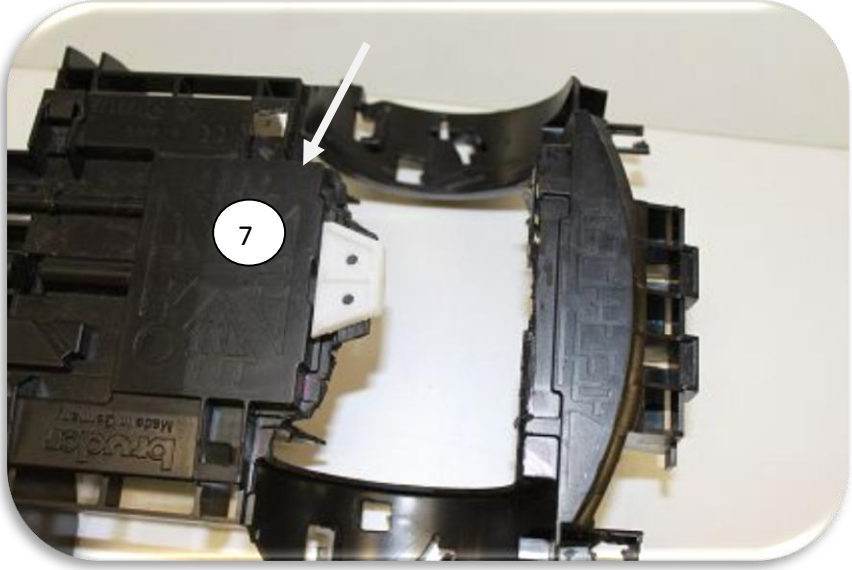


Die Achse ist fertig für die Montage.

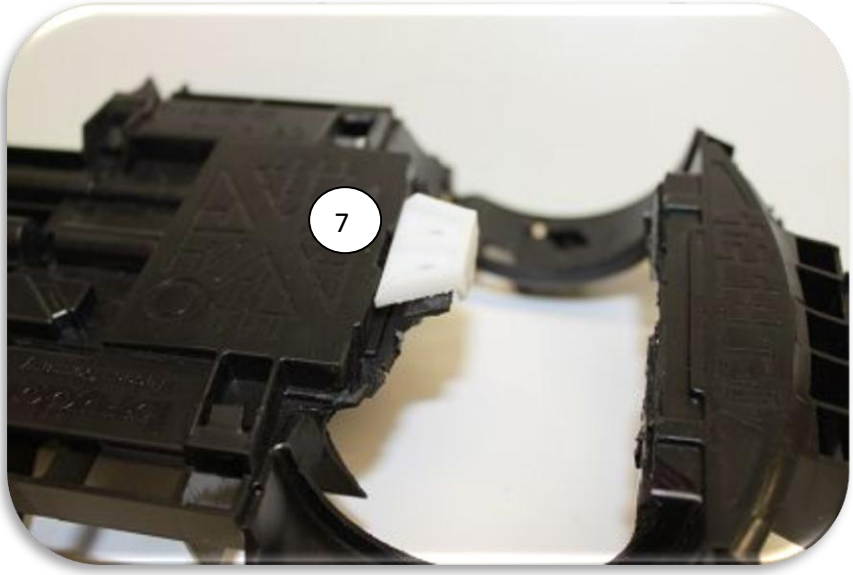


Am Sprinter kann man nun die schnitte für die Vorderachse machen, nachfolgen ein paar Bilder.

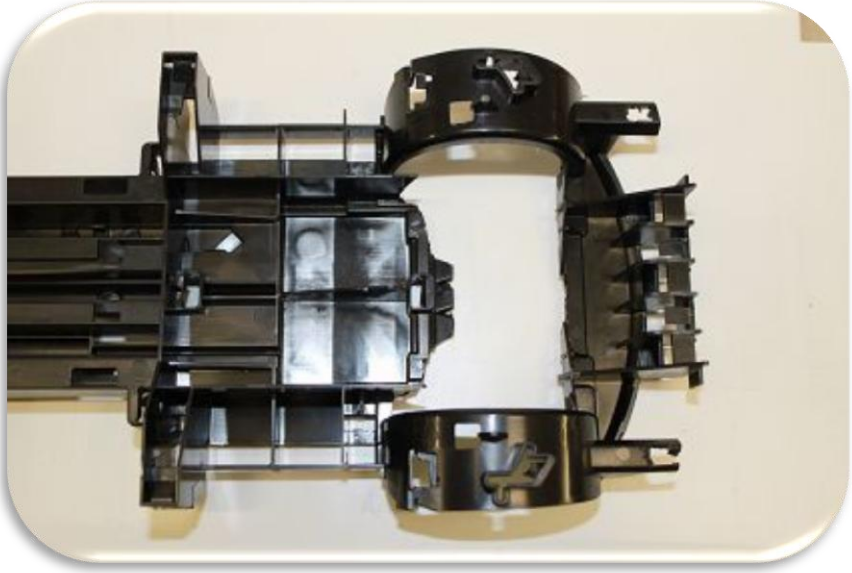
DIE NACHFOLGENDEN BILDER SIND ZU HILFE!

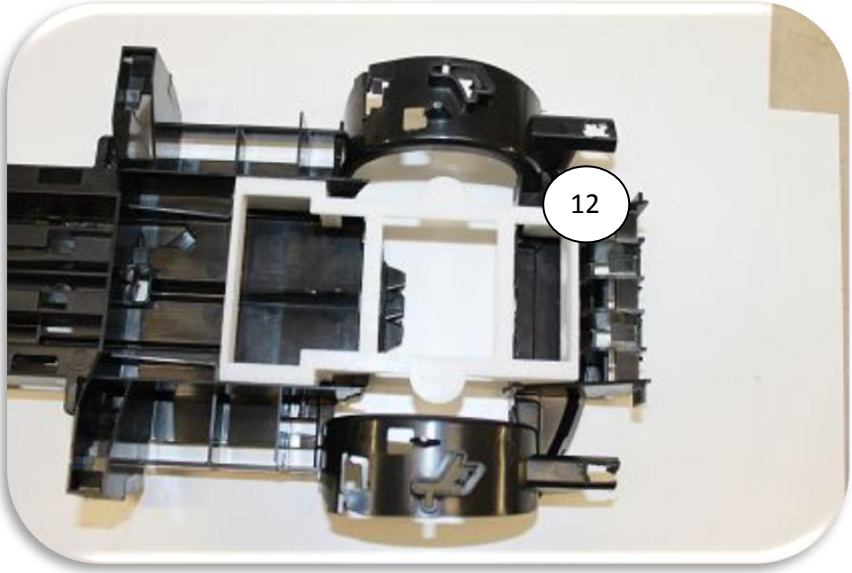


Um nicht zu viel abzuschneiden nimmt man das Teil 7 als Hilfe zum anzeichnen. Es stößt genau an der Chassiskante an, was dann noch übersteht kann bis zum Druckteil abgeschnitten werden.



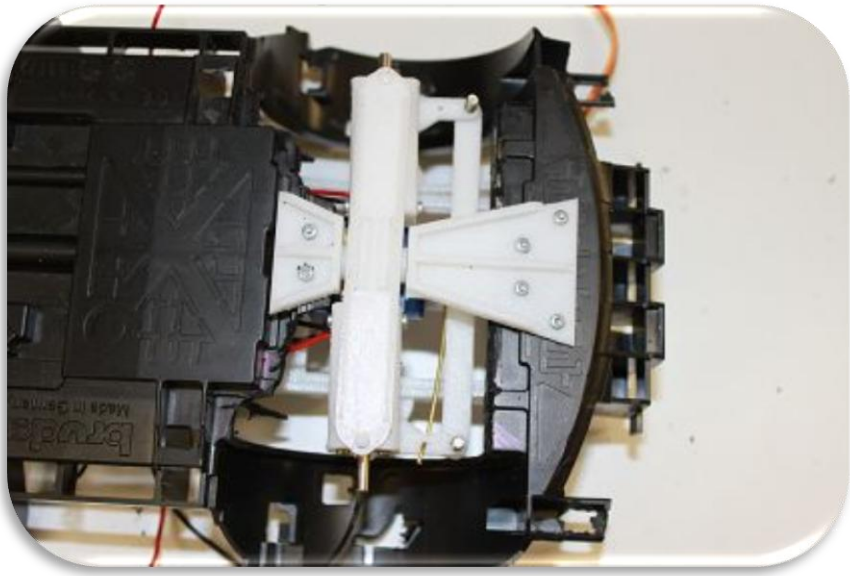
In den Radhäusern sollte man eine Falz stehen lassen was zur besseren Stabilität führt,



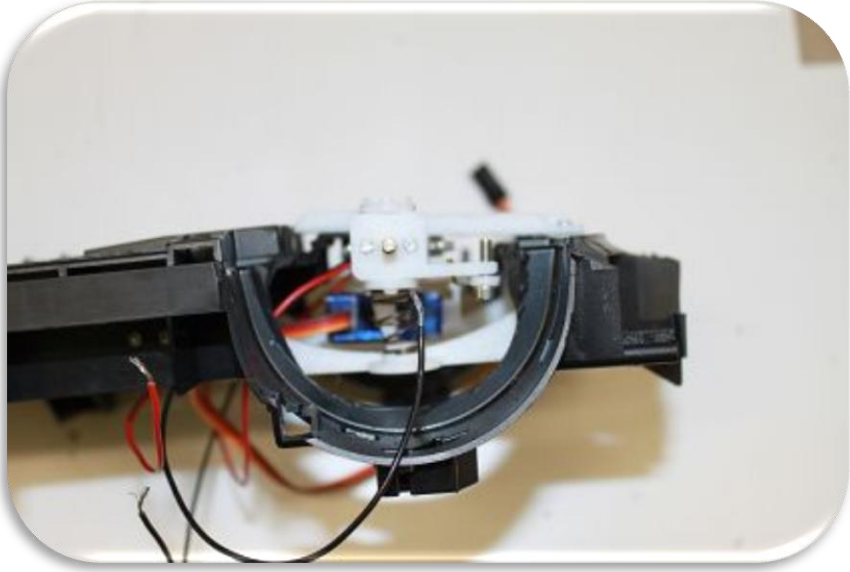


So bald die ausschneidarbeiten erledigt sind stellt man den Hilfsrahmen 12 in das Fahrzeugchassis, vorne sollte es bündig sitzen und unten aufliegen.

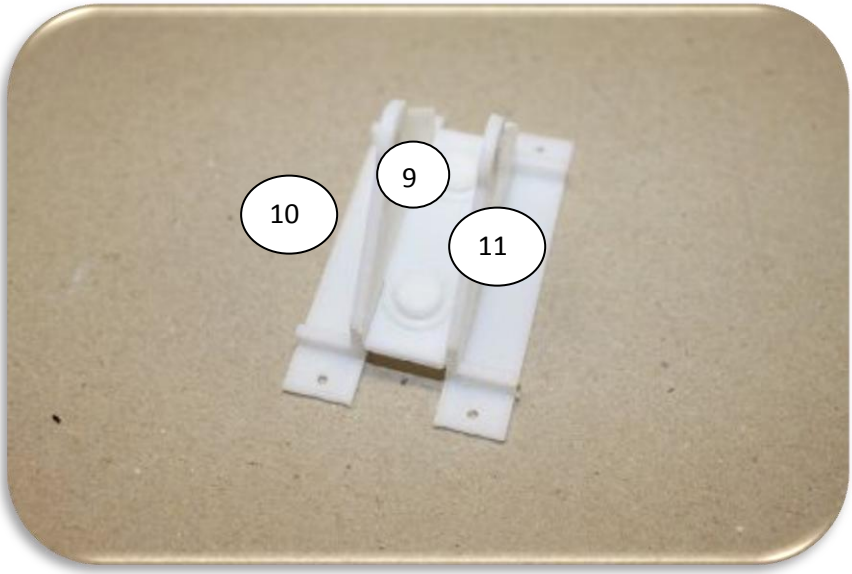
Den Hilfsrahmen gut festhalten oder fixieren und von außen mit einem 1,5mm Bohrer befestigungslöcher bohren und mit den beiliegenden Schrauben das Gestell festschrauben. Jede Seite 3 Schrauben K22x5.



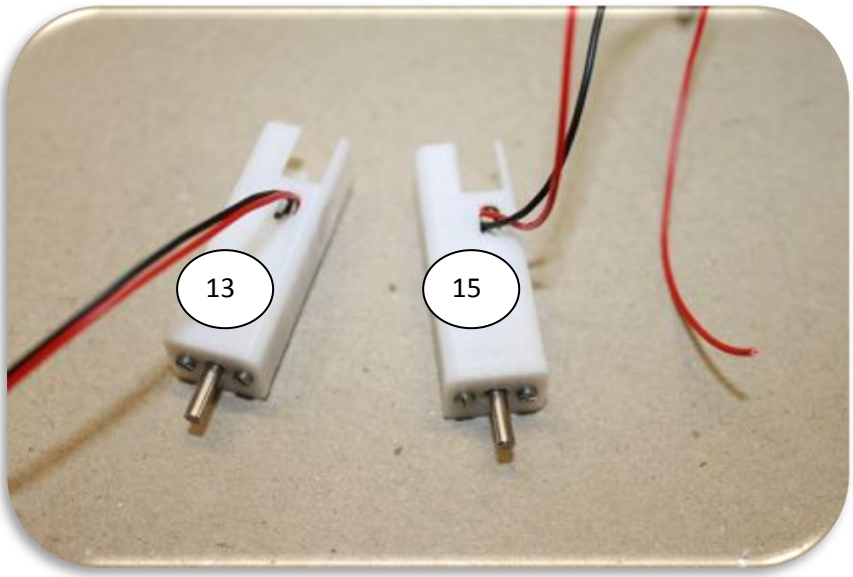
Die Vorderachse mit den Federn einsetzen und ausrichten. Nun können von oben die Löcher für die Befestigung der Achse gebohrt werden. Auch hier verwenden wir einen 1,5mm Bohrer. Mit den K22x5 Schrauben die Achse festschrauben.



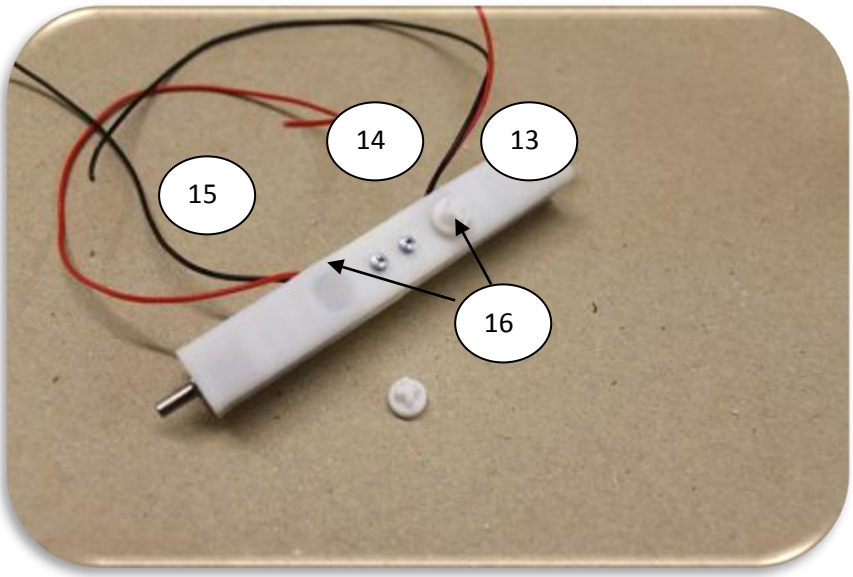
Bei der späteren Verlegung der Kabel darauf achten das die Lenkung frei beweglich ist.



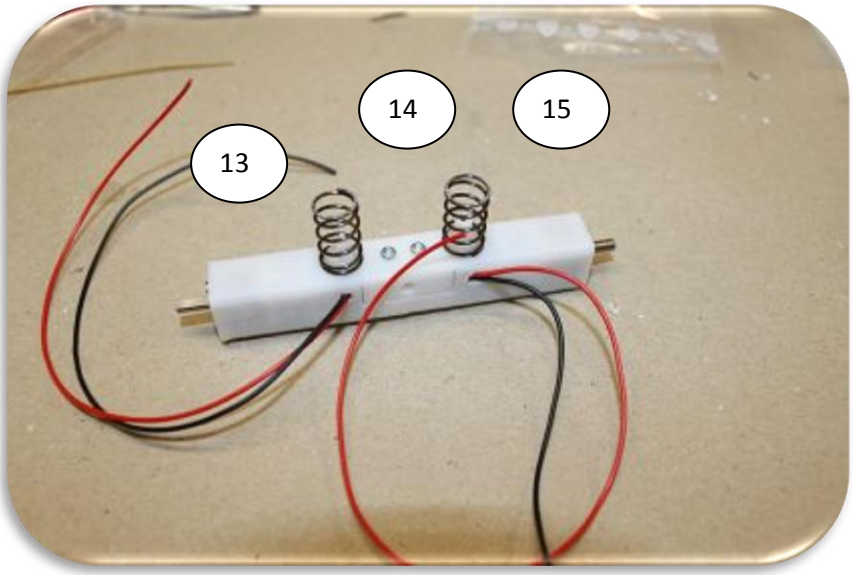
Weiter geht es mit der Hinterachse. Die Entgrateten Teile verkleben.

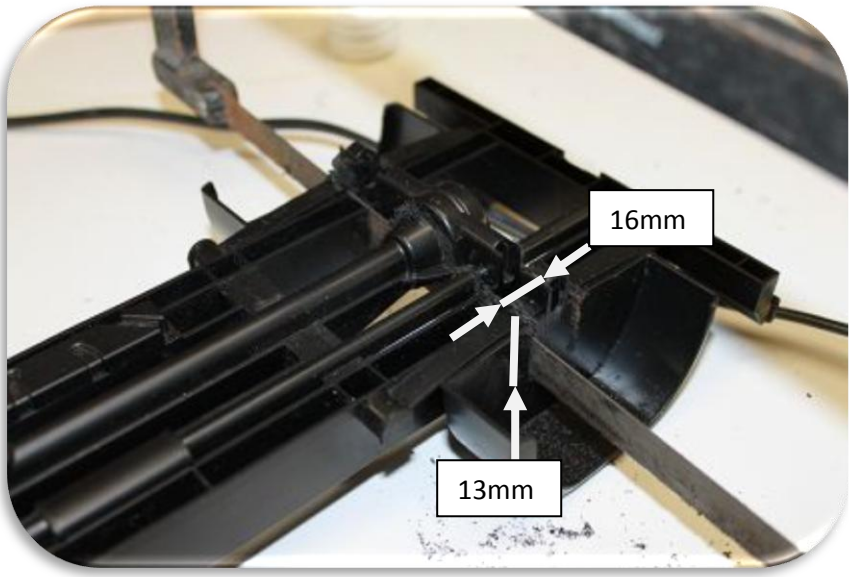


In Die Hinterachsgehäuse werden die Getriebemotoren mit den 1,6mm Schrauben eingesetzt. Wie bei der Vorderachse daran denken die Polung auf der anderen Seite zu tauschen.

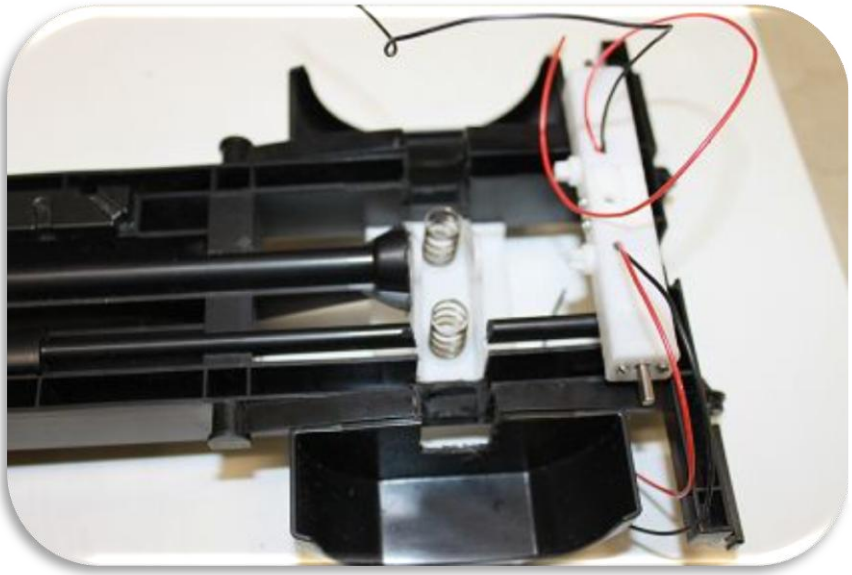


Die Achsteile 13 und 15 werden mit dem Mittelstück 14 verschraubt. Auf die Achse kommen rechts und links je das Teil 16. Achse mit 4 Stück K18x5 verschrauben.

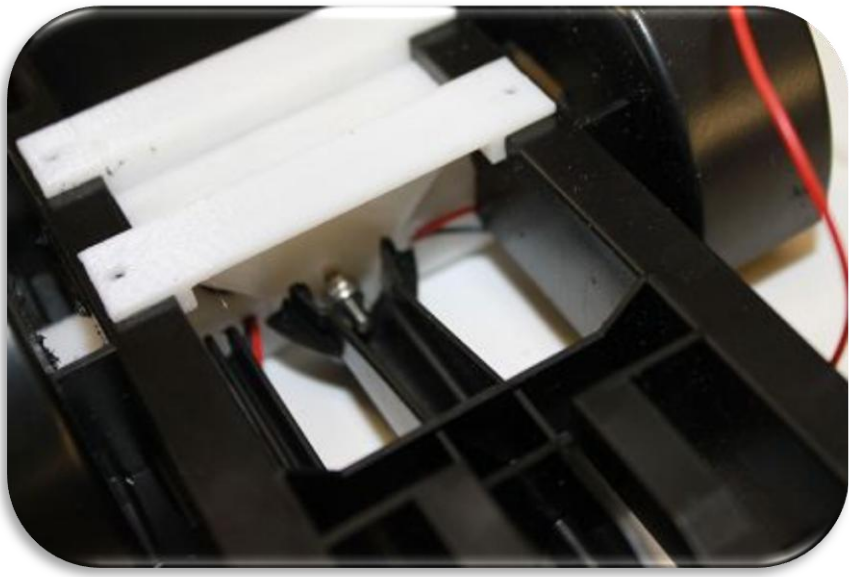




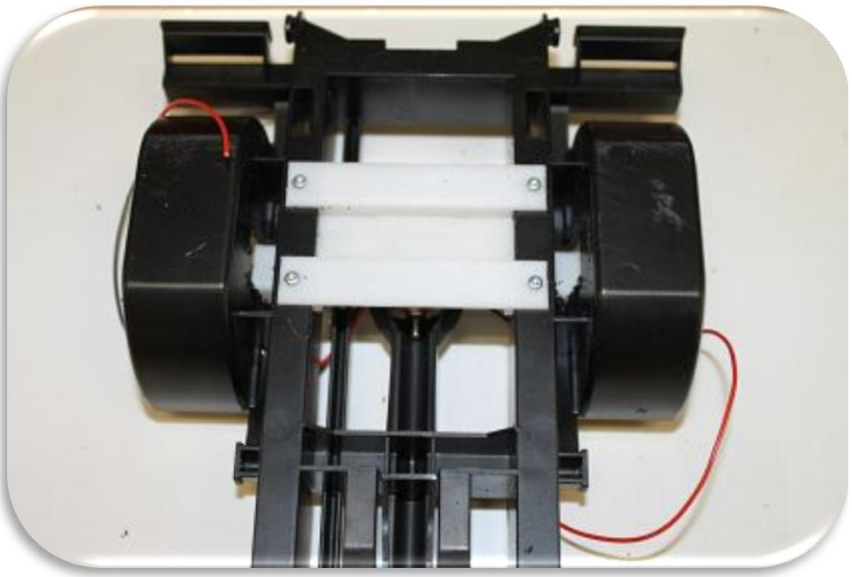
Um die Hinterachse einbauen zu können muss auch hier ein U über die ganze Breite ausgeschnitten werden. Dafür bietet sich eine Bügelsäge an, um die Reste zu entfernen benötigt man einen Dremel. 16mm breit und 13mm tief.



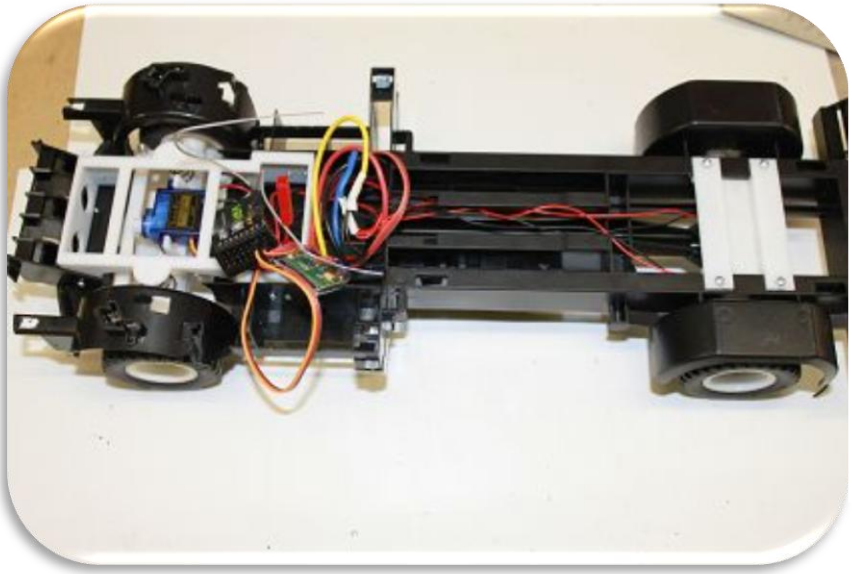
Die vorbereitete Achsaufhängung mit den Federn einsetzen.



Die Hinterachse kann nun mit der Aufhängung verschraubt werden M3x25mm und Selbstsicheren Mutter.



Die Hinterachse ausrichten und von oben 4 Löcher mit einem 1,5mm Bohrer bohren und alles mit 4 Stück K22x5 verschrauben.



Viel Spaß im Gelände!

www.harztec-modellbau.de
info@harztec-modellbau.de

Thorsten Harzmeier
Richthofenstraße 7
49356 Diepholz
Tel. 05441/9959355
Mobil. 0170/2474594