

Bauanleitung Umbausatz John Deere Gator von Bruder

Bestellnummer: **100142-A**

Vorwort:

Für die Montage sollte man die Anleitung vollständig lesen und selber entscheiden in welcher Reihenfolge man baut. Im Baukasten sind Kunststoffteile und Schrauben enthalten. Für die Motoren und Messing für die Anlenkung sind nicht Bestandteile des Baukastens.

Bausätze sollten keinen Temperaturen >40°C ausgesetzt werden.

Einkaufsliste für Material:

- 1x Sekundenkleber
- 1x Servo z.B. Tower Pro MG90S
- 1x [Regler z.B. CTI](#)
- 1x Messing Rund 0,8 für Anlenkung
- 1x Kabel zum verdrahten
- 4x [Getriebemotor N20 mit 200 Umdrehungen](#)
- 4x Fischertechnik Reifen 50, weich ft30x20 Straßenprofil – von fischertechnik Art.Nr.:FI-32913 oder fischertechnik Traktor-Gummireifen 50, schwarz – von fischertechnik Art.Nr.:FI-106767
- 4x Felgen Serie Gator Bestellnummer: **100142-AF** Harztec

Werkzeug:

- Multischleifer mit Fräs- und Scheifaufsätzen, Trennscheiben (z.B. Dremel)
- Bohrerst 1-6mm
- Cuttermesser
- Schleifpapier
- LötKolben
- LötZinn
- Diverse Handwerkzeuge Seitenschneider, Schraubendreher, Inbus und Torx

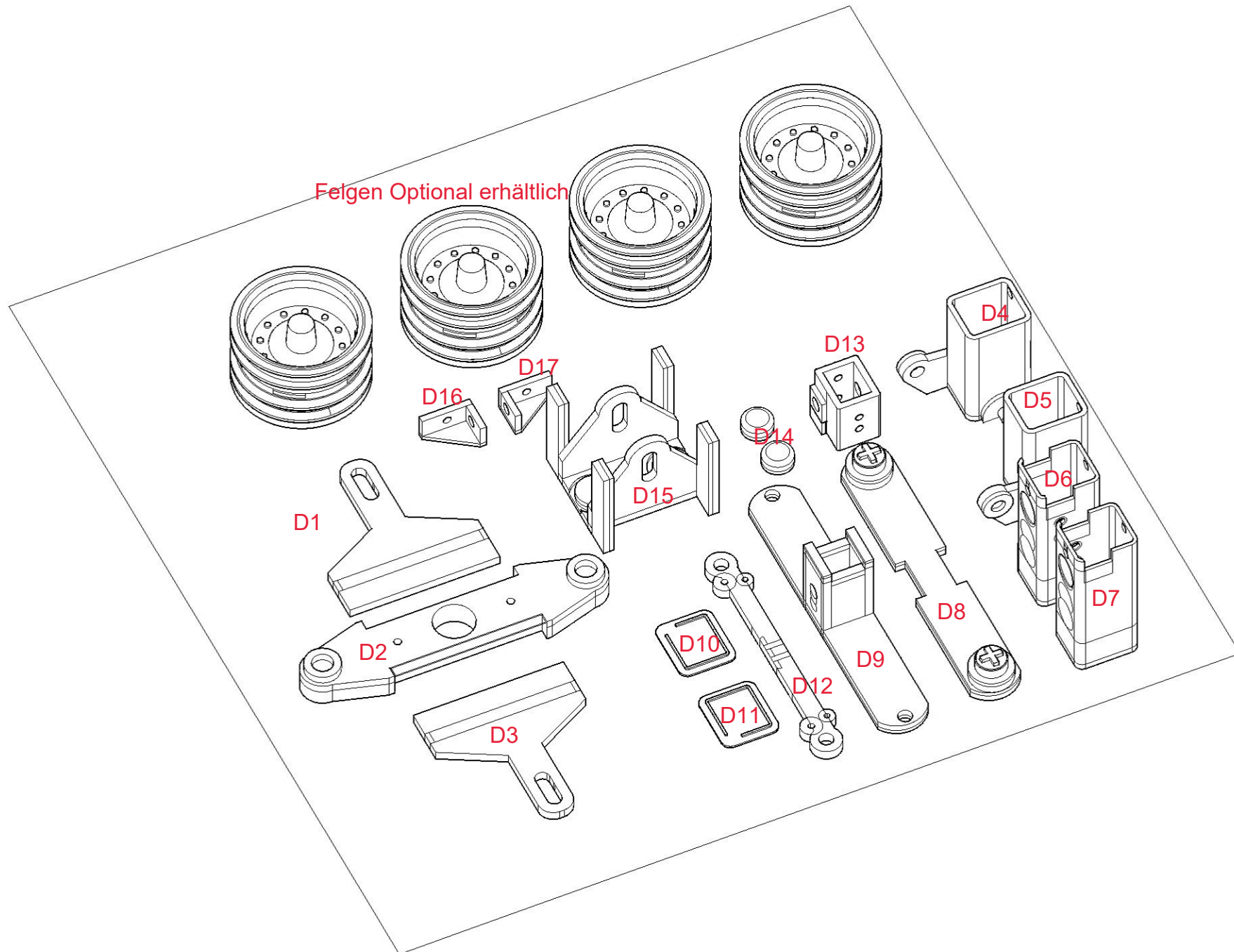
Für Bestellungen im Shop

www.harztec-modellbau.de

info@harztec-modellbau.de

Thorsten Harzmeier
Richthofenstraße 7
49356 Diepholz
Tel. 05441/9959355
Mobil. 0170/2474594

Felgen Optional erhältlich



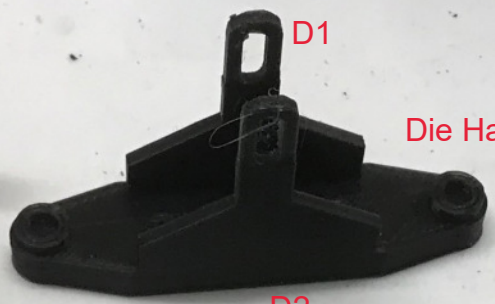
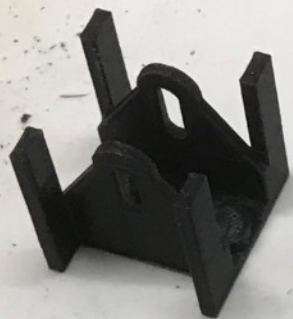
Den Gator zerlegen





Die Achsteile und der zerlegte Gator liegen nun vor uns. An Die Motoren löten wir nun Kabel an. Bei der Motorisierung habe ich mich für 200 Umdrehungen entschieden



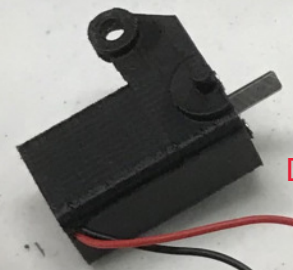


D1

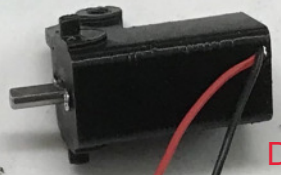
Die Halterung für die Vorderachse verkleben.

D3

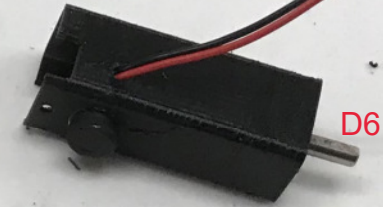
D2



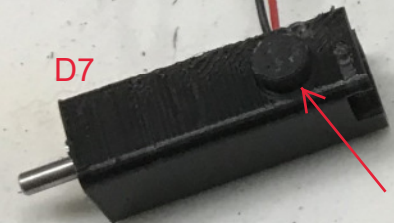
D5



D4



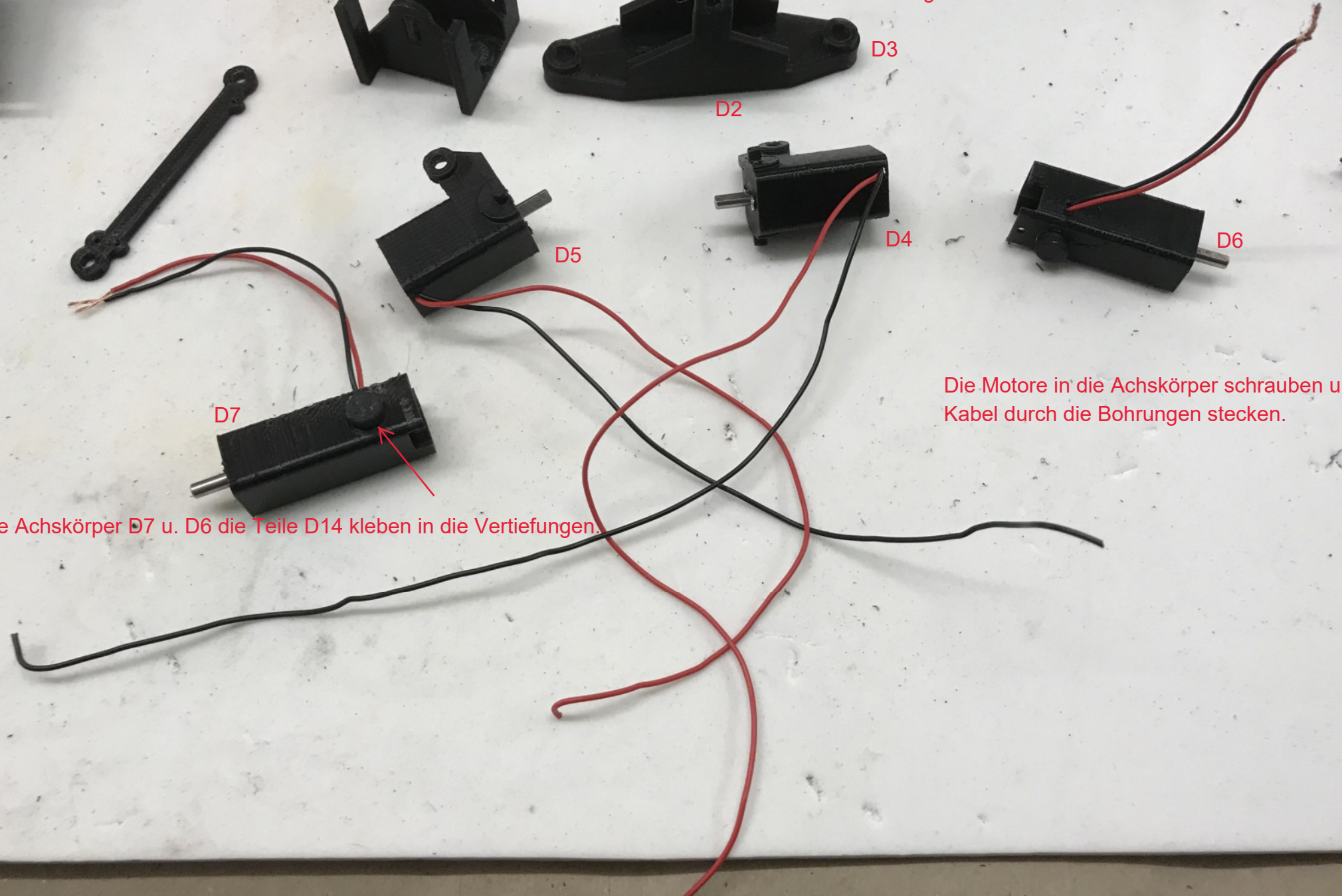
D6



D7

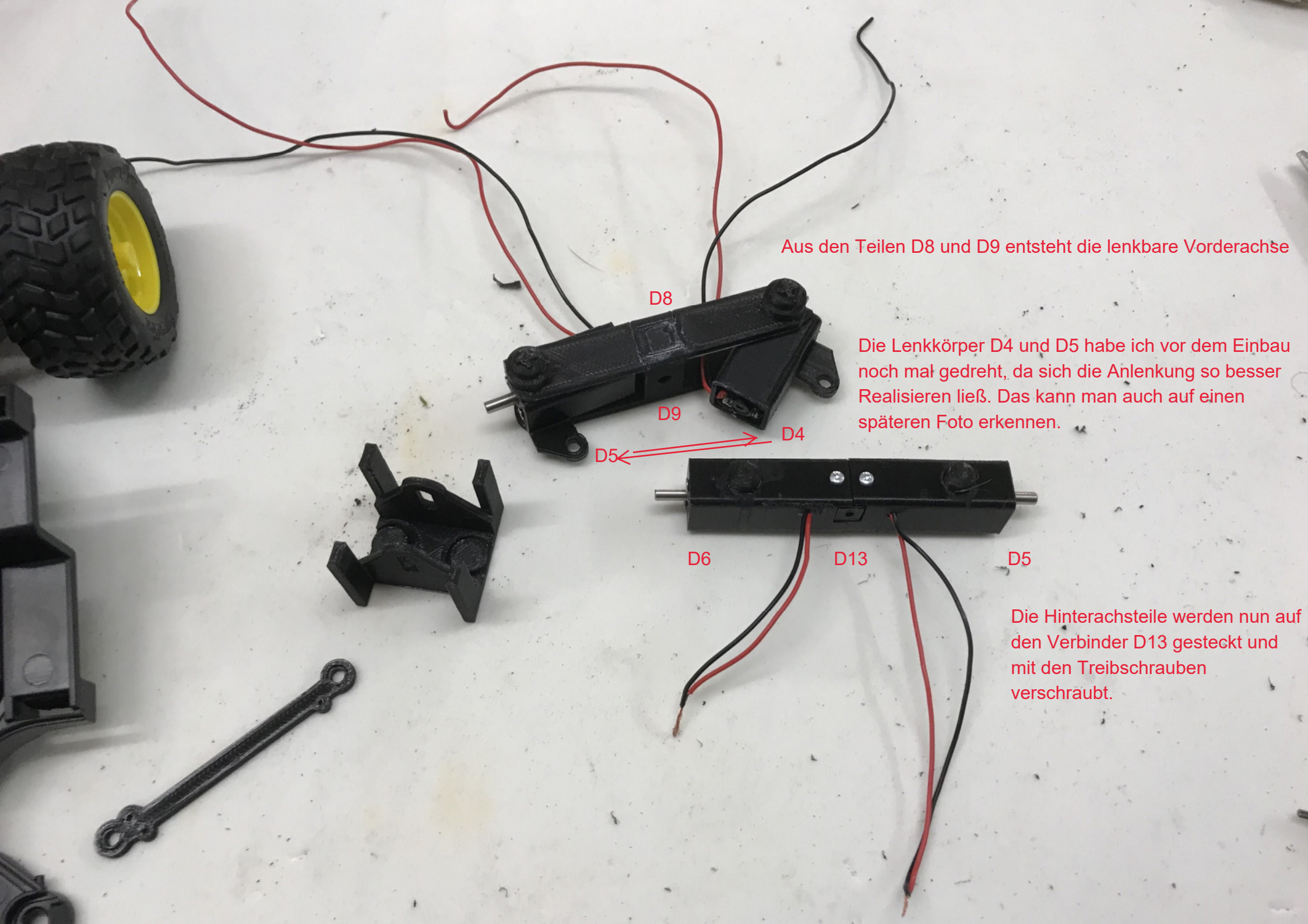
Die Motore in die Achskörper schrauben und die Kabel durch die Bohrungen stecken.

Auf die Achskörper D7 u. D6 die Teile D14 kleben in die Vertiefungen.





Auf die Lenkkörper kann man noch die beiliegenden Kappen kleben. Die Kabel müssen hierzu sehr flach verlötet sein.



Aus den Teilen D8 und D9 entsteht die lenkbare Vorderachse

D8

D9

D4

D5

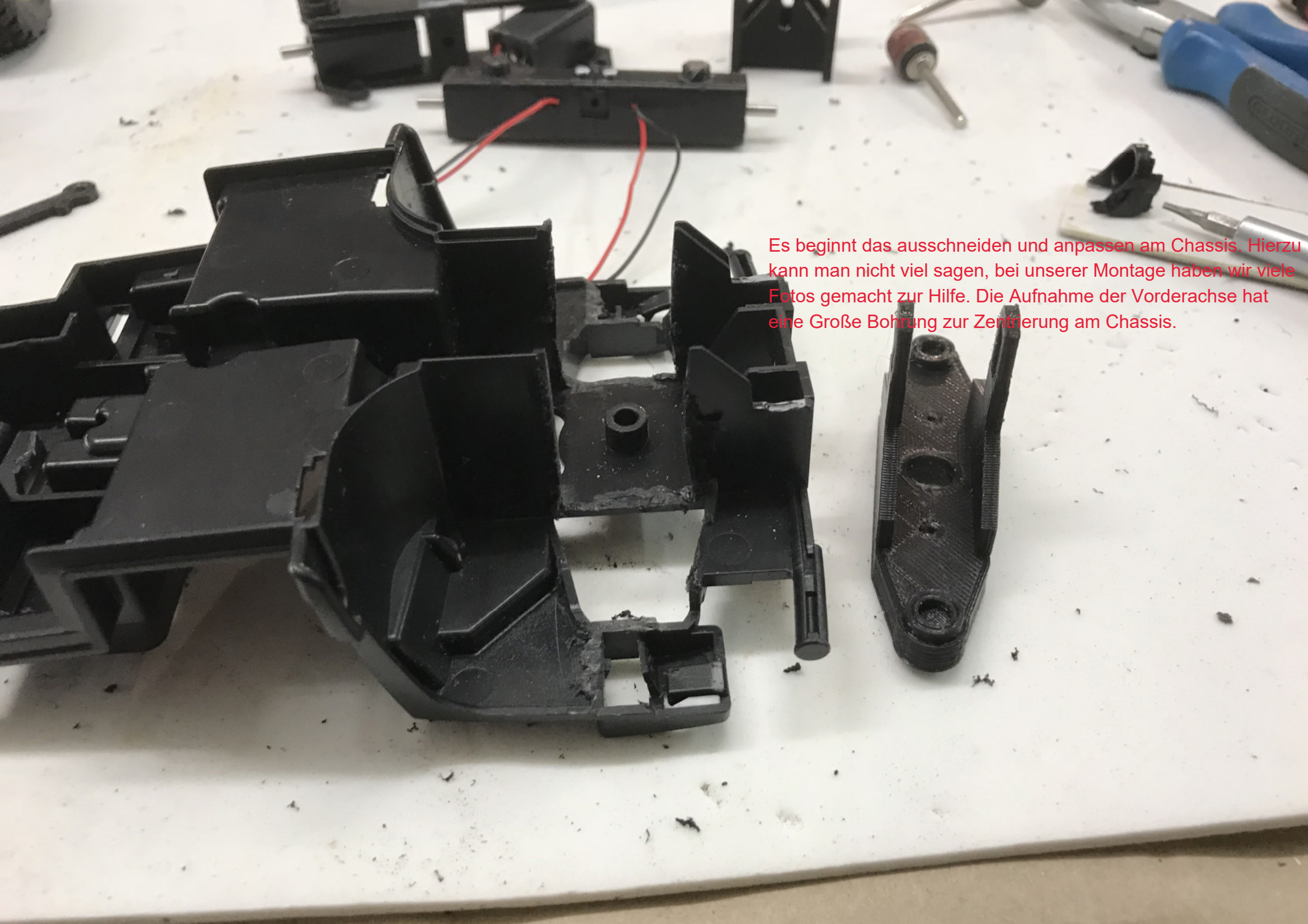
Die Lenkkörper D4 und D5 habe ich vor dem Einbau noch mal gedreht, da sich die Anlenkung so besser Realisieren ließ. Das kann man auch auf einen späteren Foto erkennen.

D6

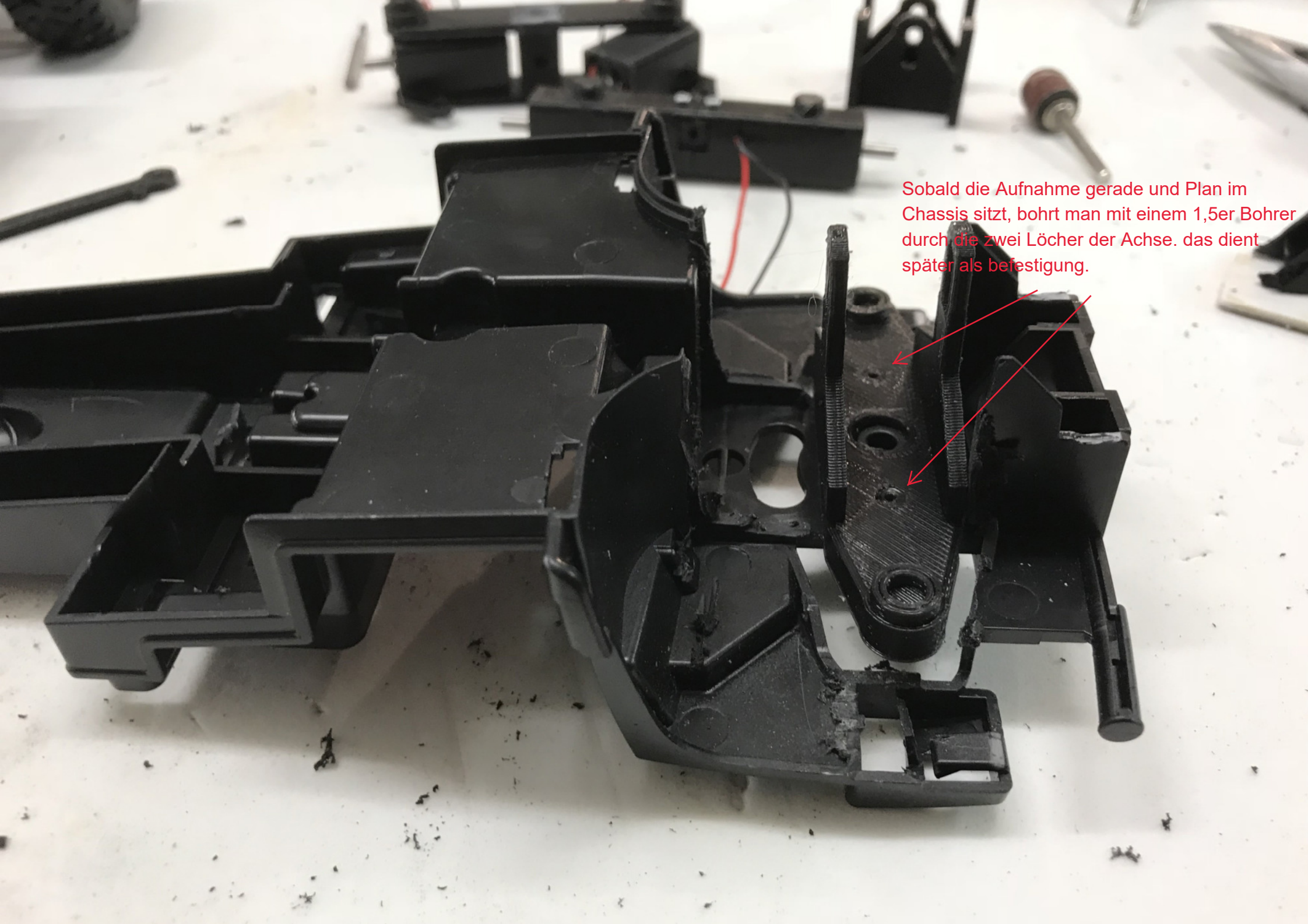
D13

D5

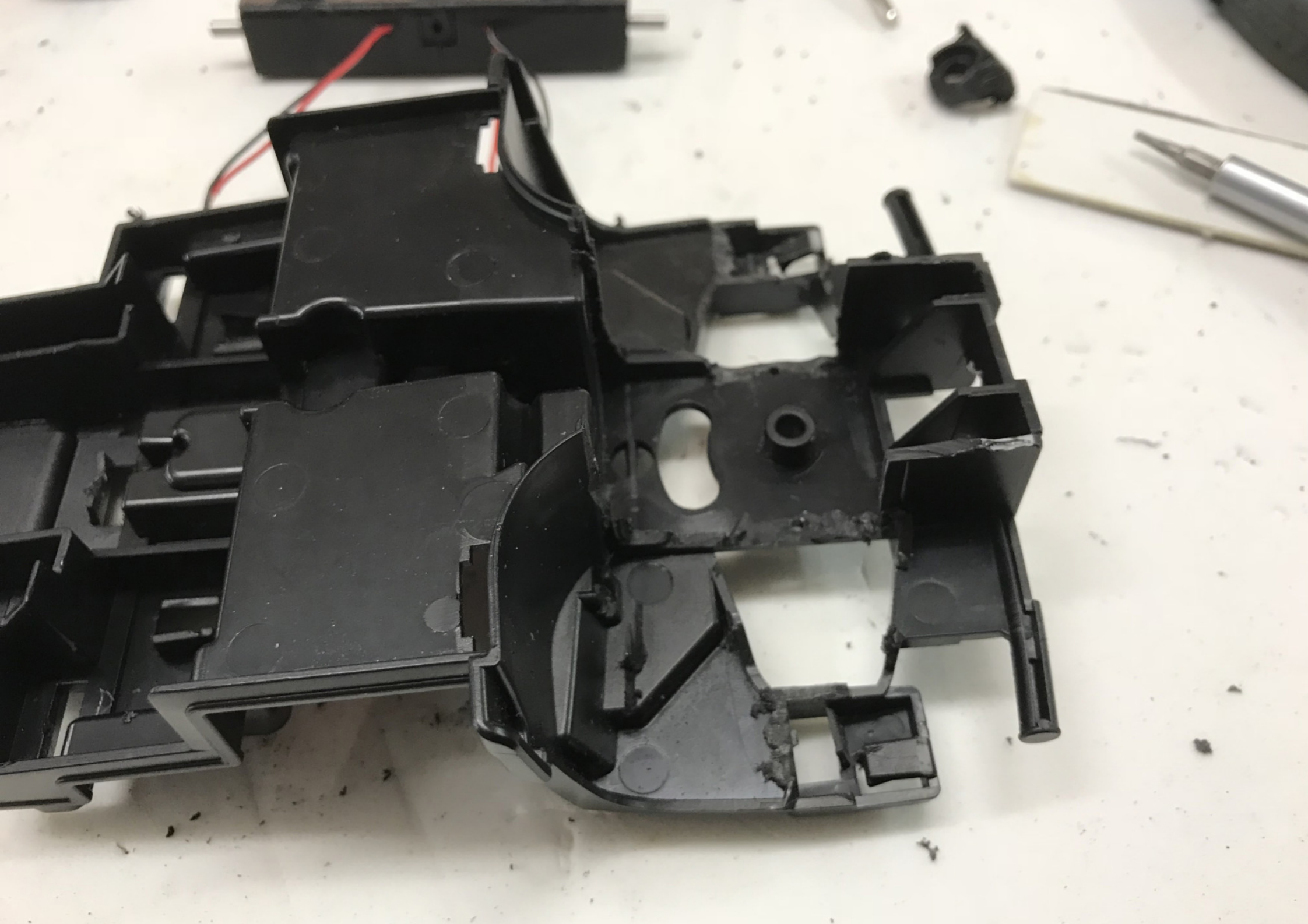
Die Hinterachsteile werden nun auf den Verbinder D13 gesteckt und mit den Treibschrauben verschraubt.



Es beginnt das ausschneiden und anpassen am Chassis. Hierzu kann man nicht viel sagen, bei unserer Montage haben wir viele Fotos gemacht zur Hilfe. Die Aufnahme der Vorderachse hat eine Große Bohrung zur Zentrierung am Chassis.



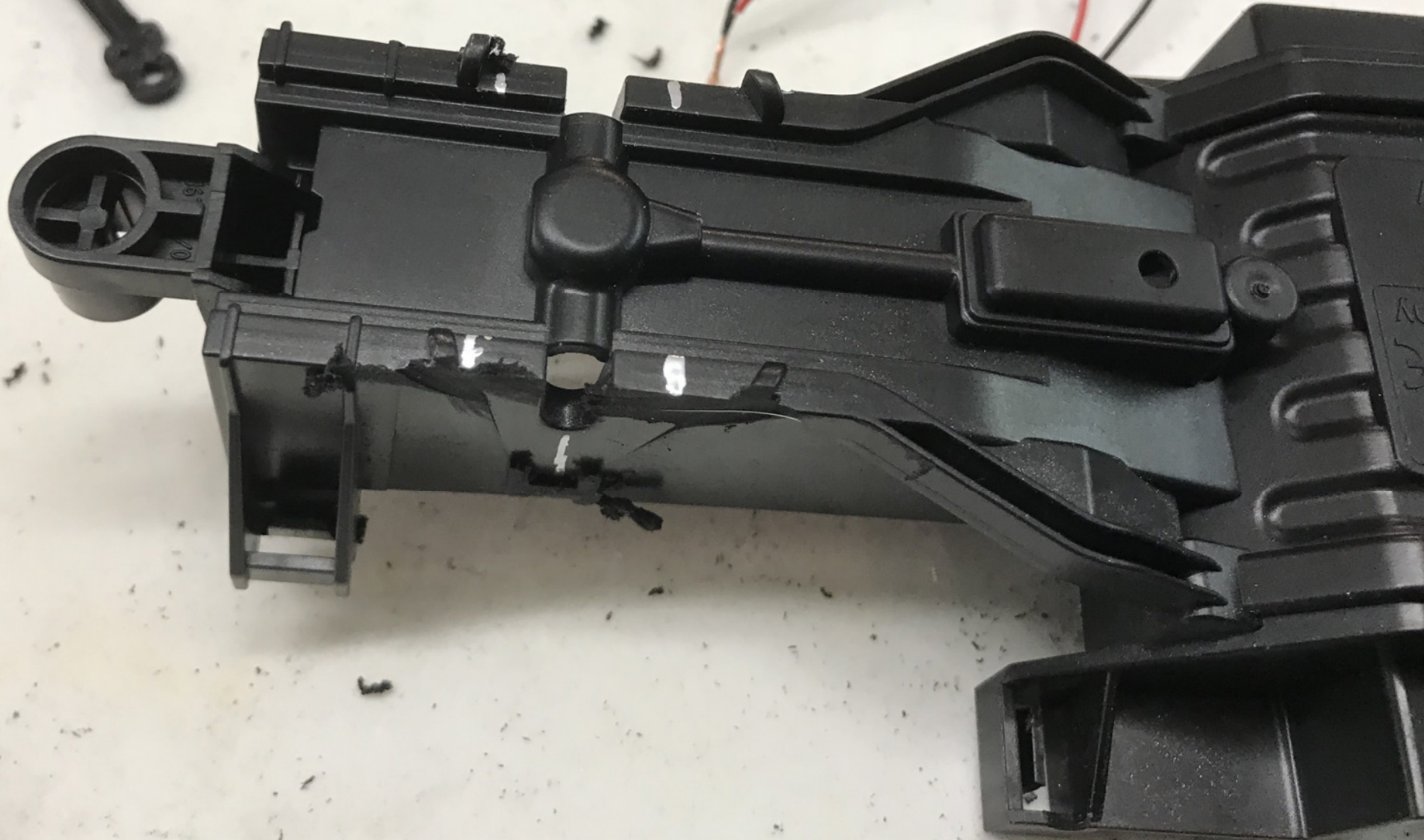
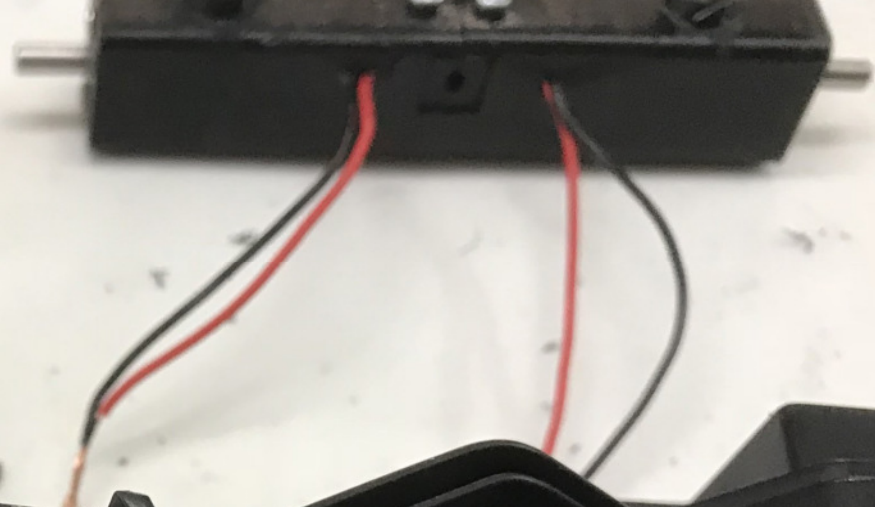
Sobald die Aufnahme gerade und Plan im Chassis sitzt, bohrt man mit einem 1,5er Bohrer durch die zwei Löcher der Achse. das dient später als befestigung.



Die alte Hinterachse entfernen.



Für die Hinterachse grob anzeichnen,
das dient dazu das die Achse später
auch da sitzt wo sie sein sollte. Auch hierzu
folgen nun Fotos wo man deutlich erkennt wo
und wie viel weggeschnitten wurde.

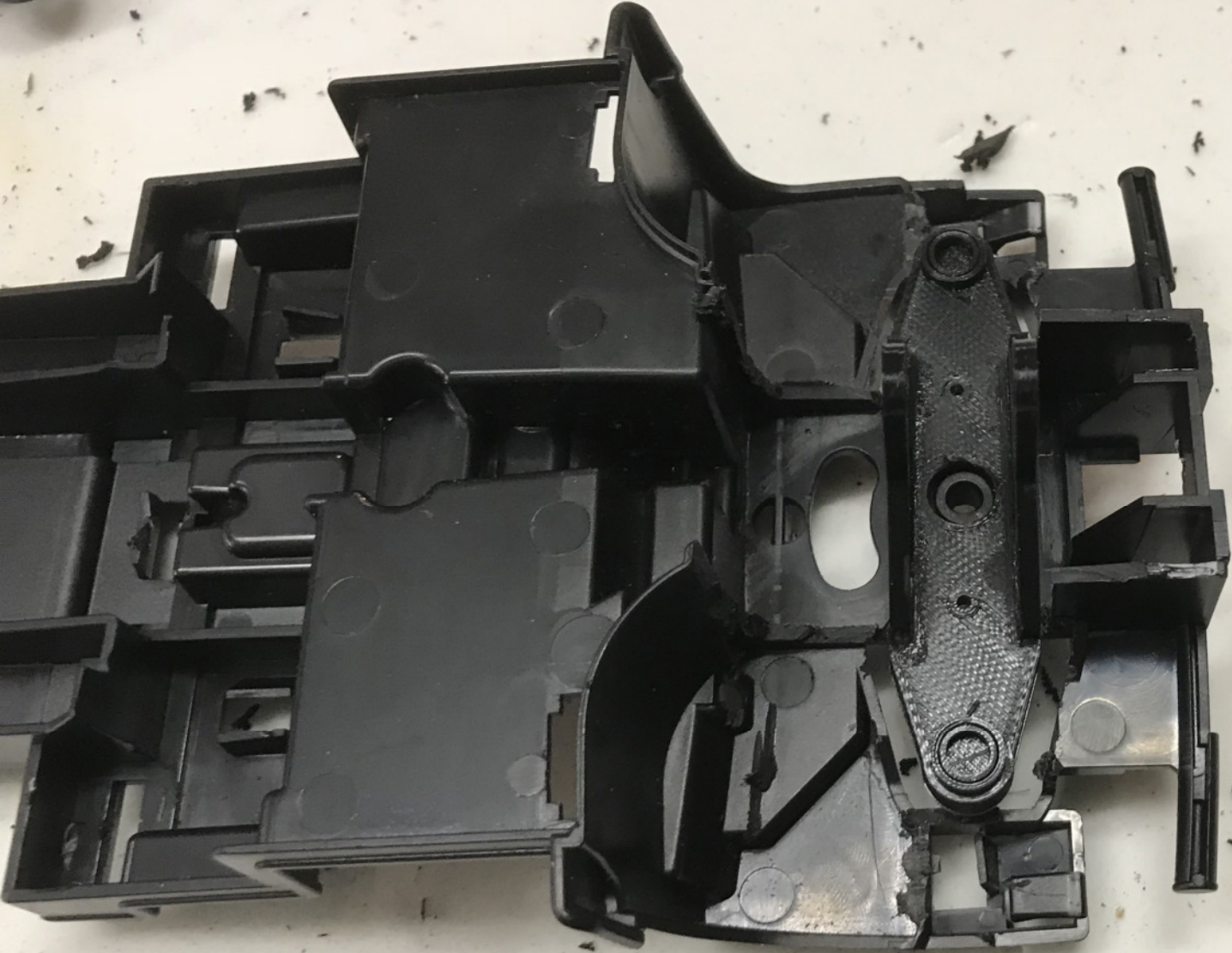




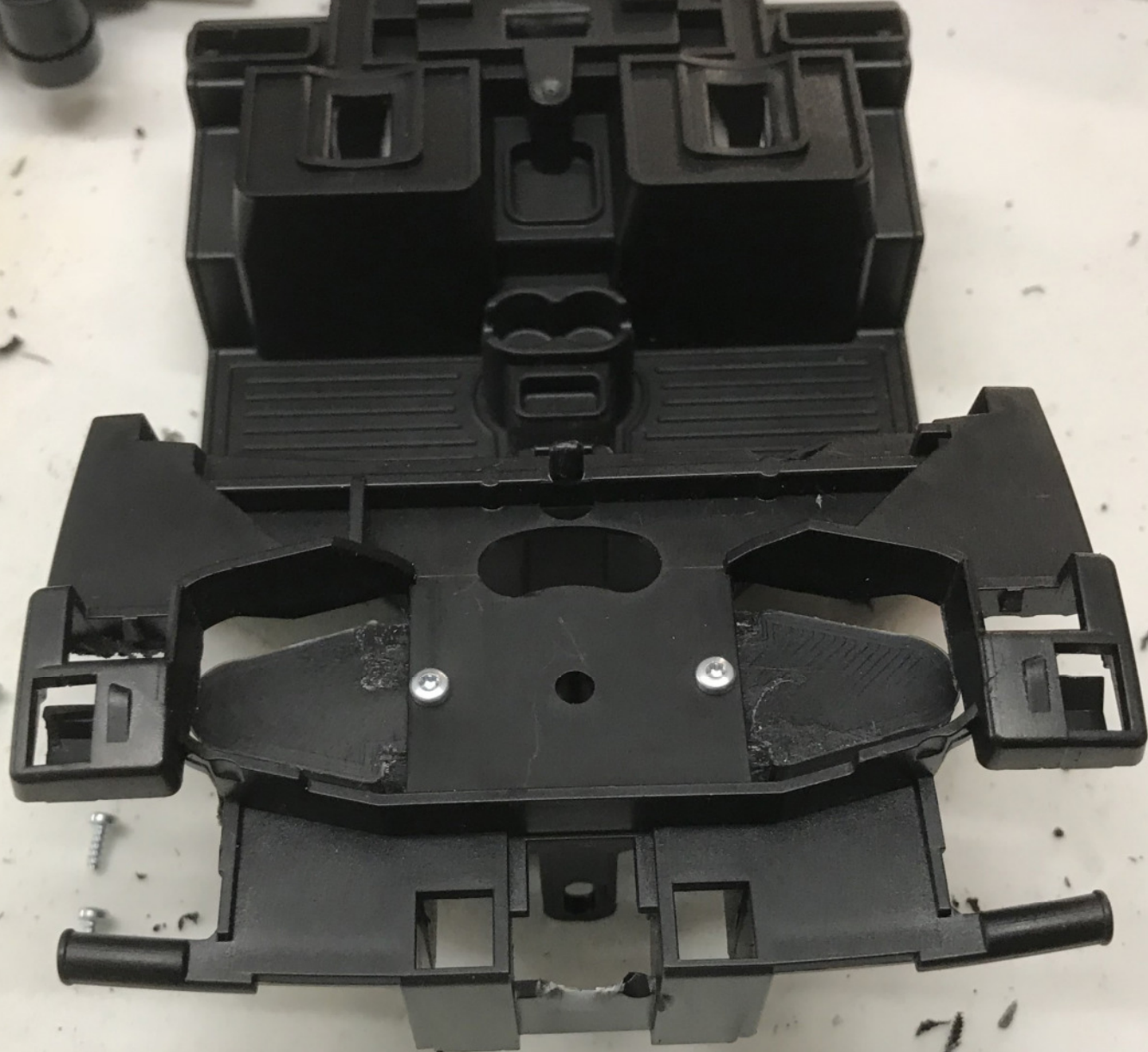


D.15

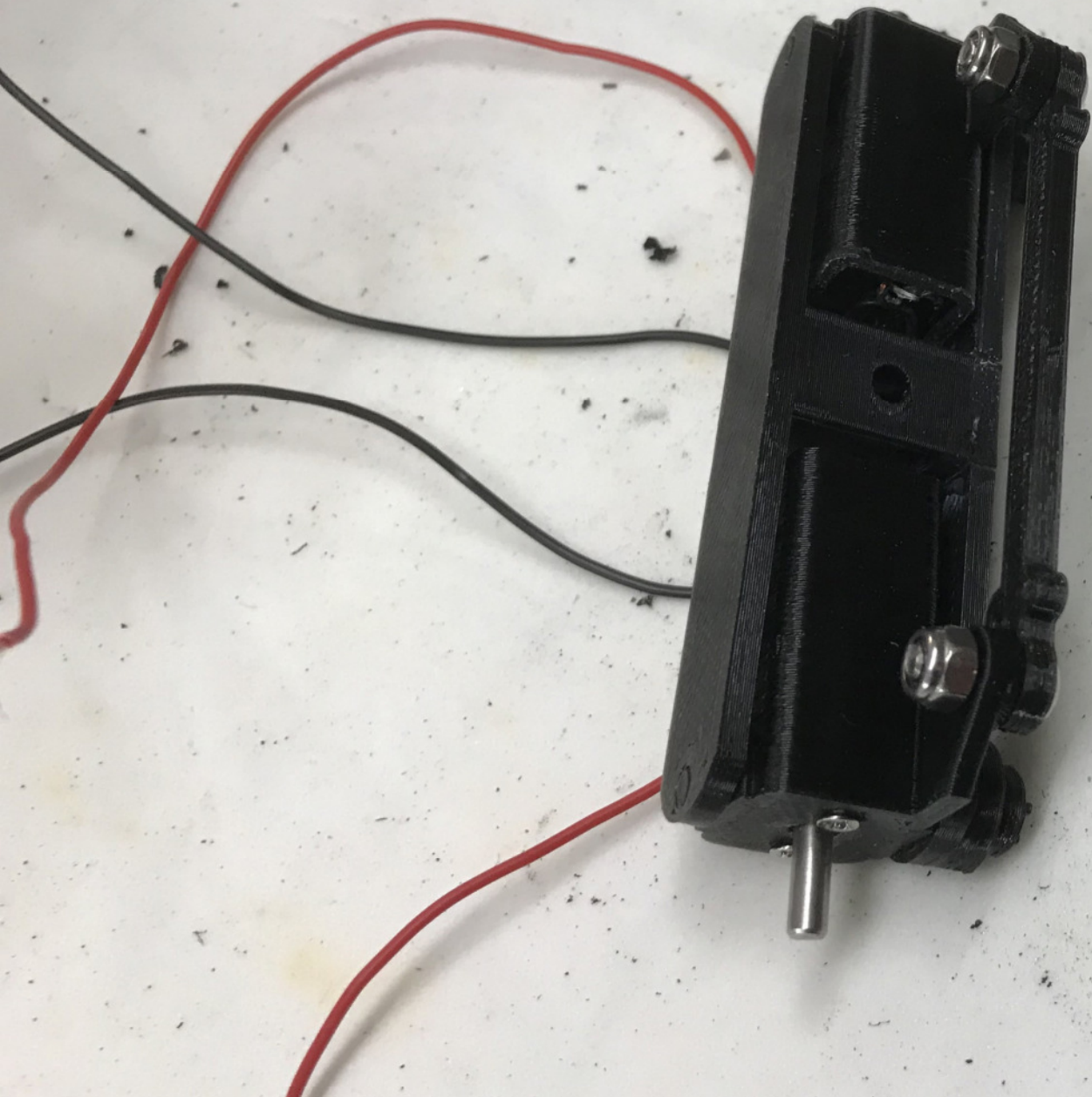
Die Aufnahme der Hinterachse kann nun eingesetzt werden, sie sitzt nur in eine Richtung Plan im Chassis. Die Achse ausrichten und von außen mit einem 1,5er Bohrer langsam durch die Laschen bohren (Laschen immer festhalten). Die Aufnahme kann dann mit 4 Treibschrauben befestigt werden.



Den Vorderachskörper nun noch mal einsetzen.



Von oben mit den Treibschrauben die Achse
verschrauben.

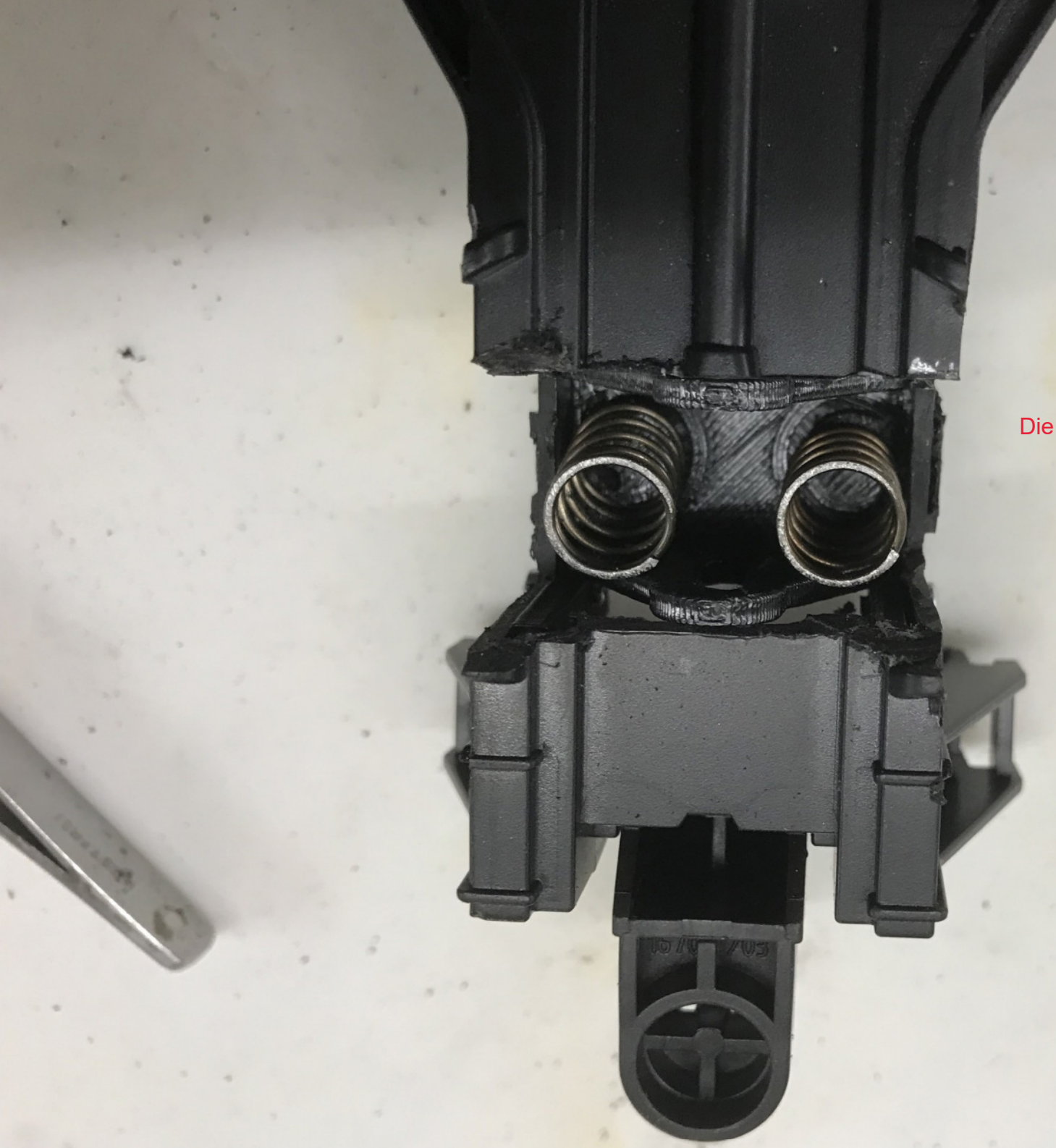


D12

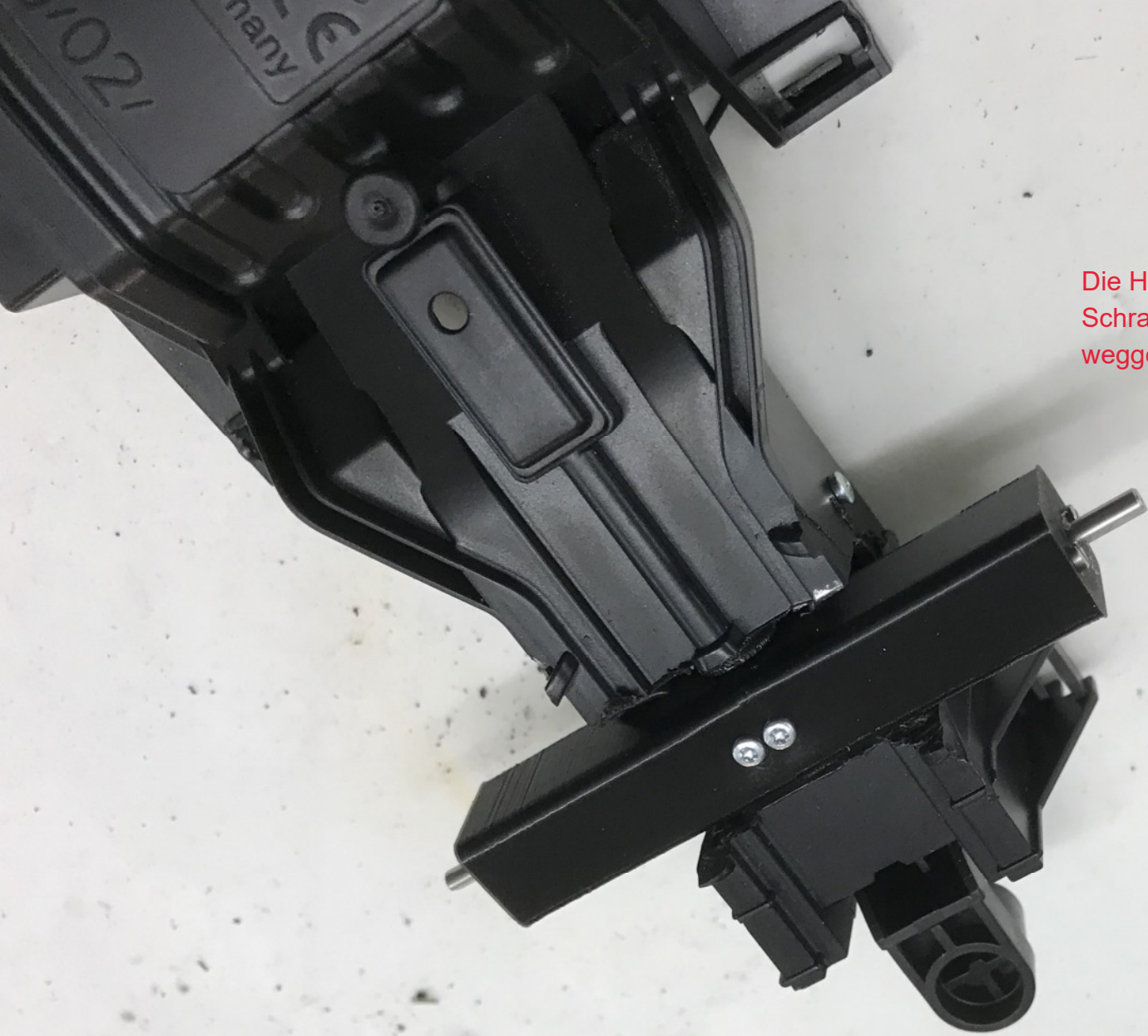
Die Lenkstange einbauen.



An den Außenseiten habe ich dann mit dem Dremel noch ein wenig weggenommen das die Feder gut sitzt.



Die Federn einsetzen.

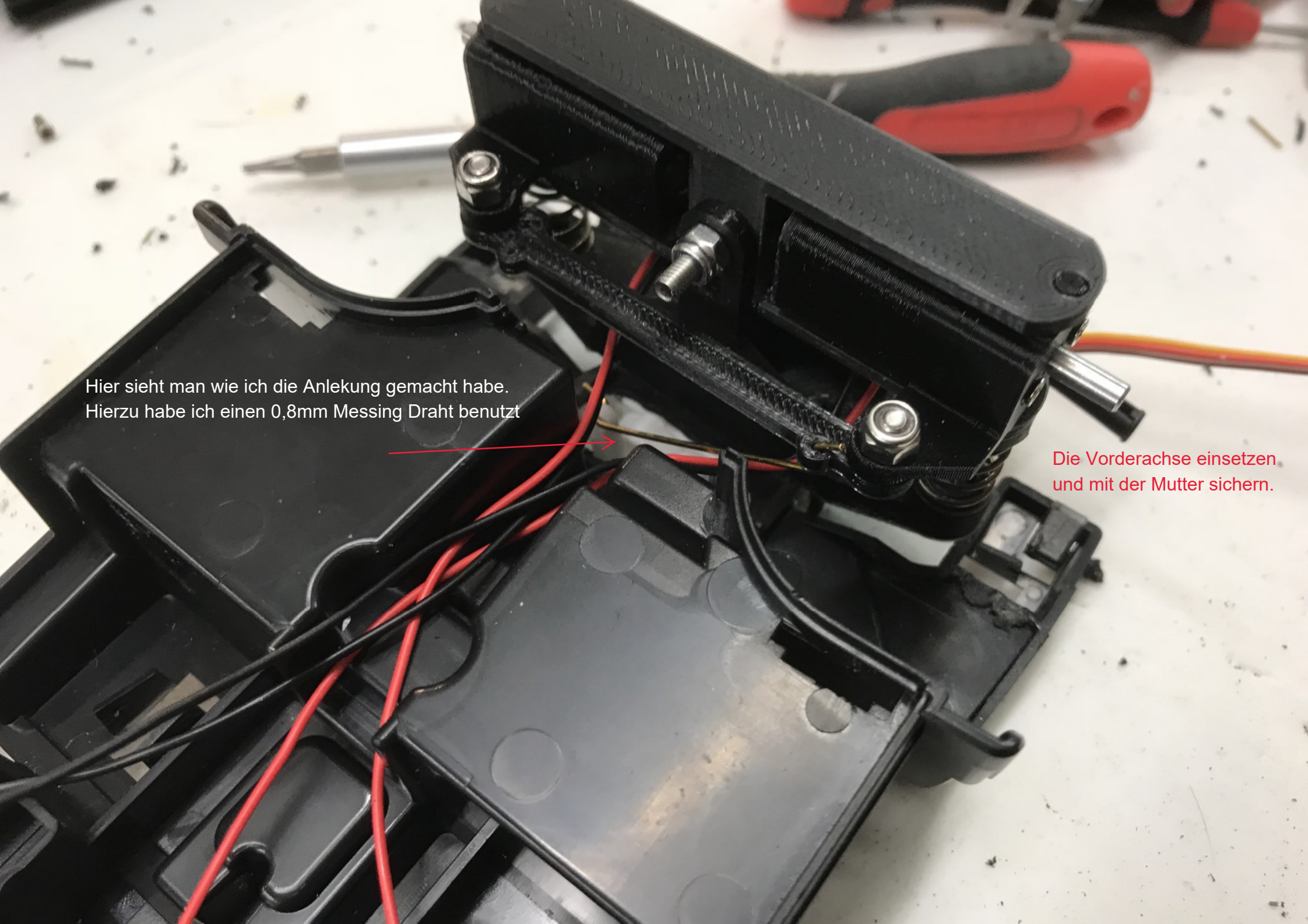


Die Hinterachse montieren und von innen mit der M3x35mm Schraube sichern. Die Mutter zur Sicherung habe ich bei mir weggelassen, da der Platz sehr eng ist.



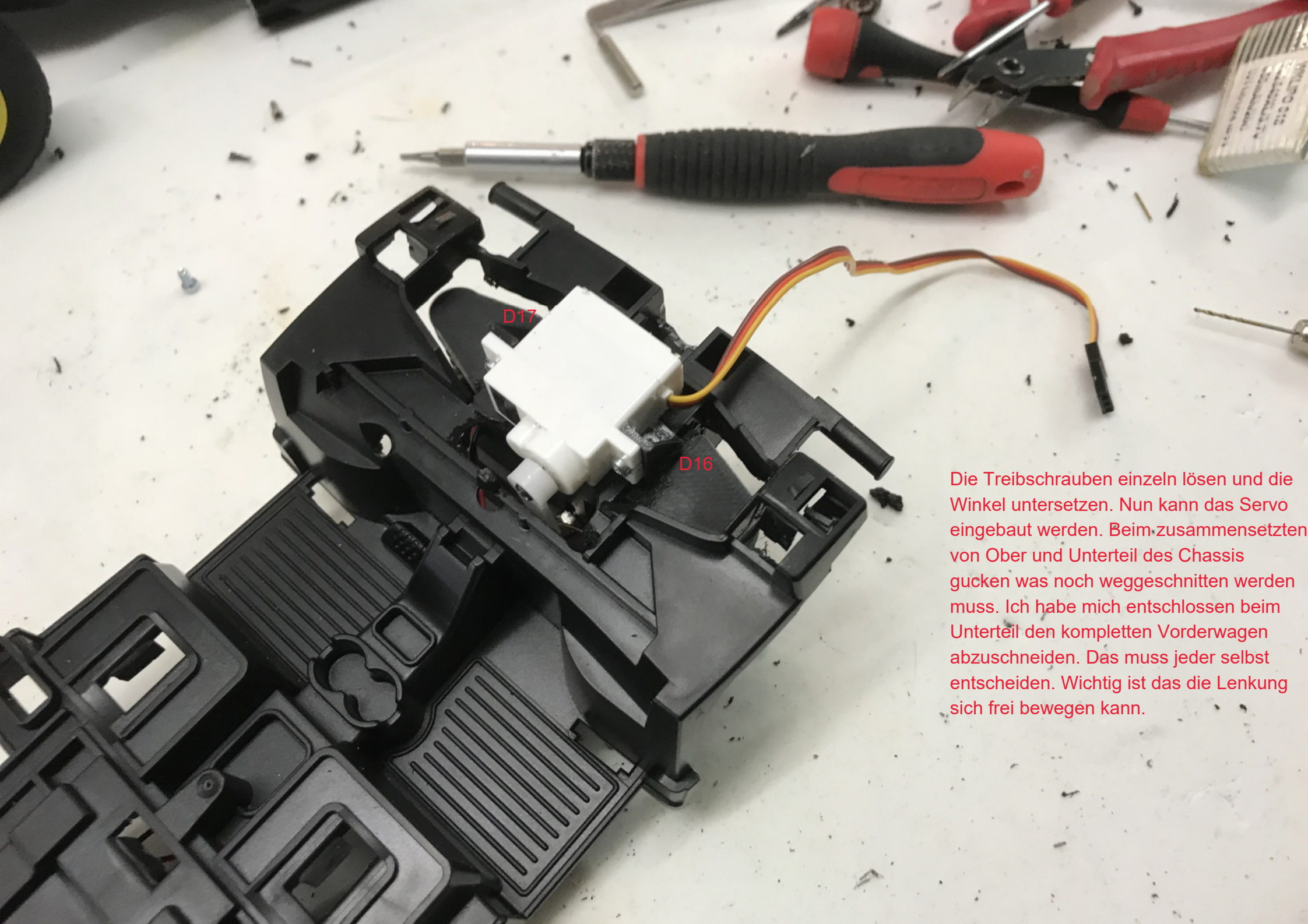
Optional können Felgen erworben werden, sollte die der Fall sein kann man die Hinterachse nun schon bestücken.



A close-up photograph of a custom-built electronic assembly. The device is housed in a black plastic enclosure. A motor is mounted on the right side, with a metal shaft protruding. A thin, gold-colored wire is soldered to the motor's terminals. Red and black wires are connected to the assembly. A red arrow points to the solder joint. The background shows a white workbench with various tools, including a red-handled screwdriver and a silver pen.

Hier sieht man wie ich die Anlekung gemacht habe.
Hierzu habe ich einen 0,8mm Messing Draht benutzt

Die Vorderachse einsetzen
und mit der Mutter sichern.



Die Treibschrauben einzeln lösen und die Winkel untersetzen. Nun kann das Servo eingebaut werden. Beim zusammensetzen von Ober und Unterteil des Chassis gucken was noch weggeschnitten werden muss. Ich habe mich entschlossen beim Unterteil den kompletten Vorderwagen abzuschneiden. Das muss jeder selbst entscheiden. Wichtig ist das die Lenkung sich frei bewegen kann.

