

Bauanleitung Umbausatz Hoftrac von Bruder

Bestellnummer: 100154-A

Vorwort:

Für die Montage sollte man die Anleitung vollständig lesen und selber entscheiden in welcher Reihenfolge man baut. Im Baukasten sind Kunststoffteile und Schrauben enthalten. Motoren und Messing für die Anlenkung sind nicht Bestandteile des Baukastens.

Einkaufsliste für Material:

- 1x Regler z.B. CTI Thor 4s
- 1x Kabel zum verdrahten
- 4x Getriebemotor N20 mit 100 Umdrehungen
- 4x Fischertechnik Traktor-Gummireifen 50, schwarz – von fischertechnik
Art.Nr.:FI-106767
- 4x Felgen Serie Hoftrac Bestellnummer: **100154-AF** Harztec

Werkzeug:

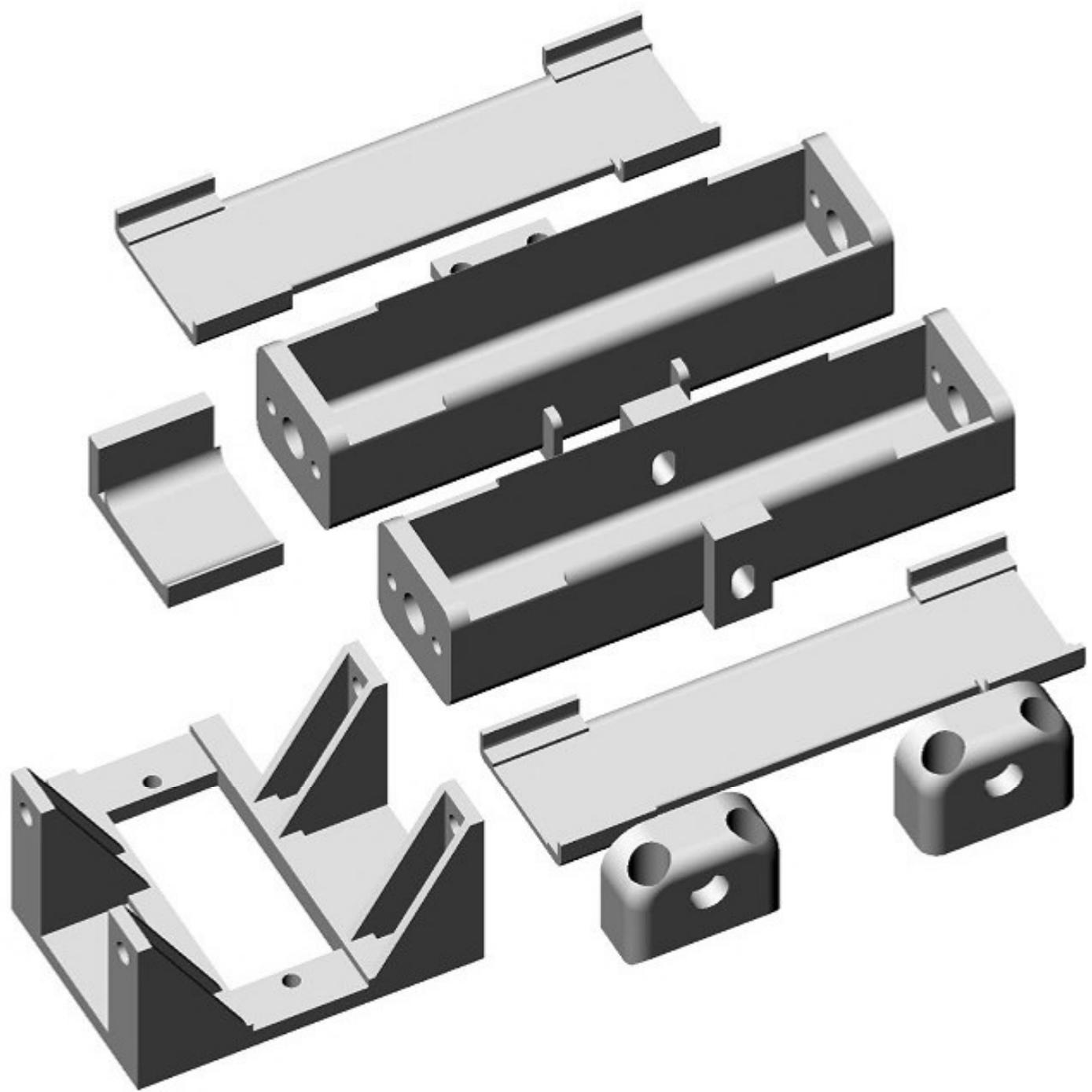
- Multischleifer mit Fräs- und Scheifaufsätzen, Trennscheiben (z.B. Dremel)
- Bohrerst 1-6mm
- M2 Gewindeschneider
- Cuttermesser
- Schleifpapier
- LötKolben
- Lötzinn
- Diverse Handwerkzeuge Seitenschneider, Schraubendreher, Inbus und Torx

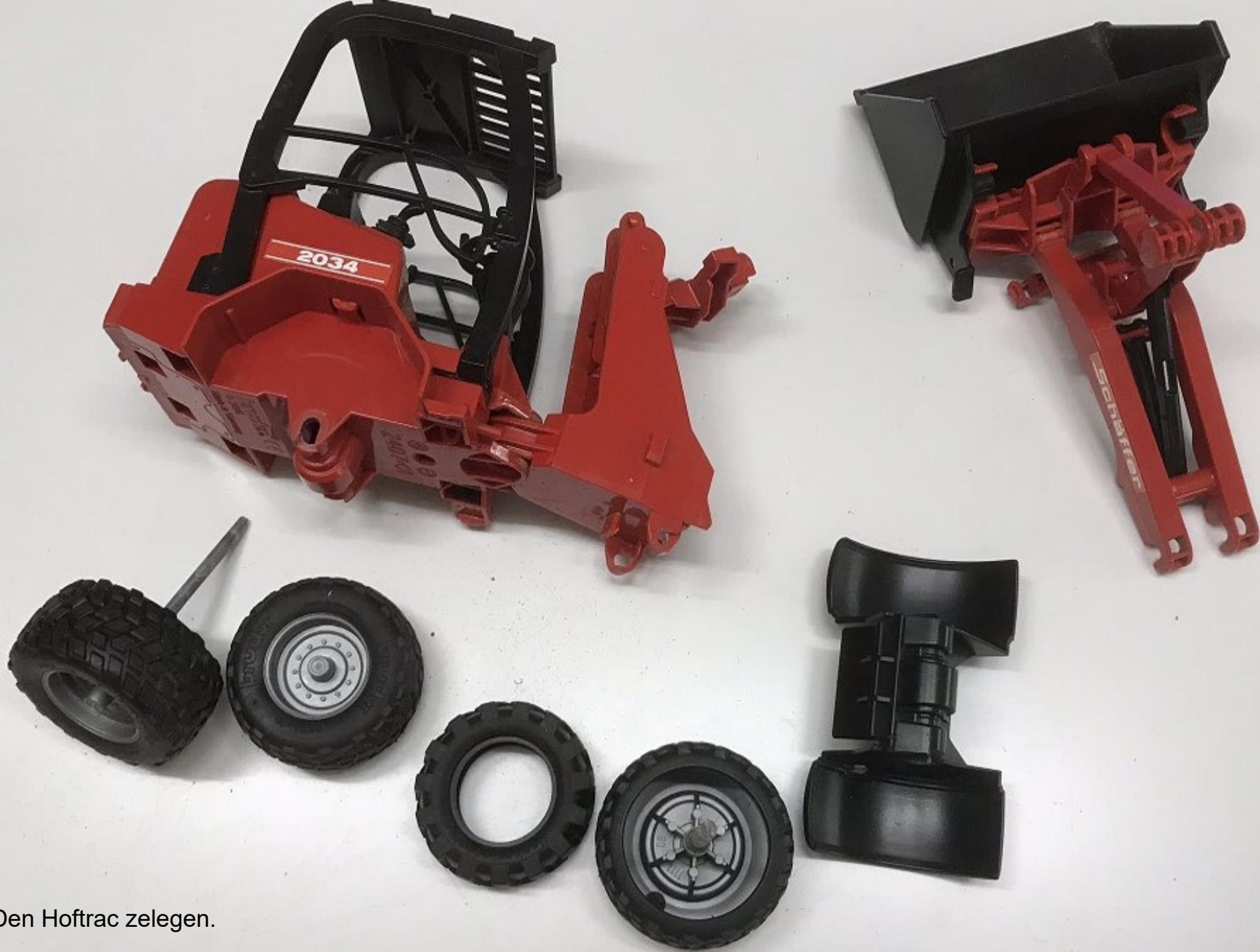
[Für Bestellungen im Shop](#)

www.harztec-modellbau.de

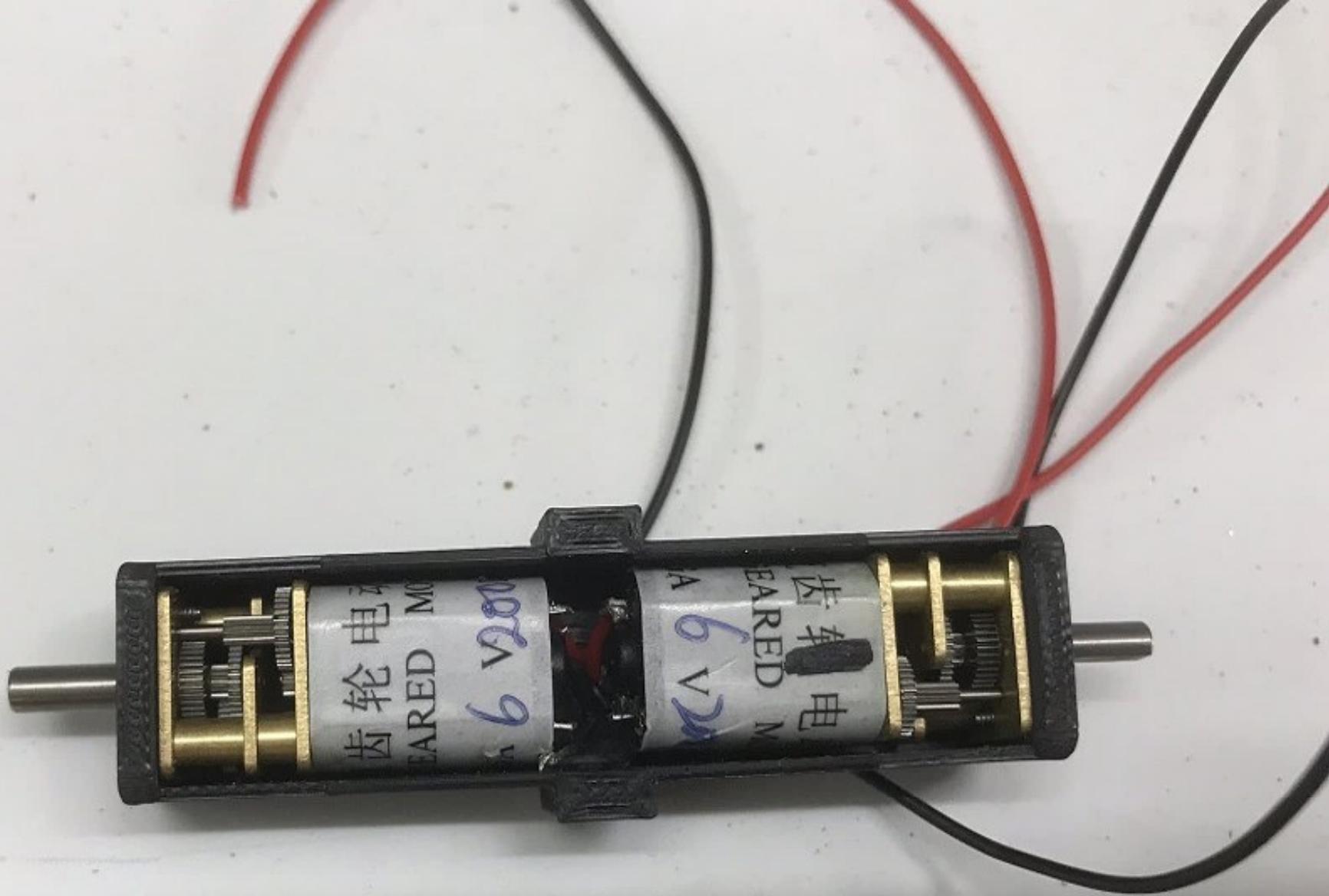
info@harztec-modellbau.de

Thorsten Harzmeier
Richthofenstraße 7
49356 Diepholz
Tel. 05441/9959355
Mobil. 0170/2474594

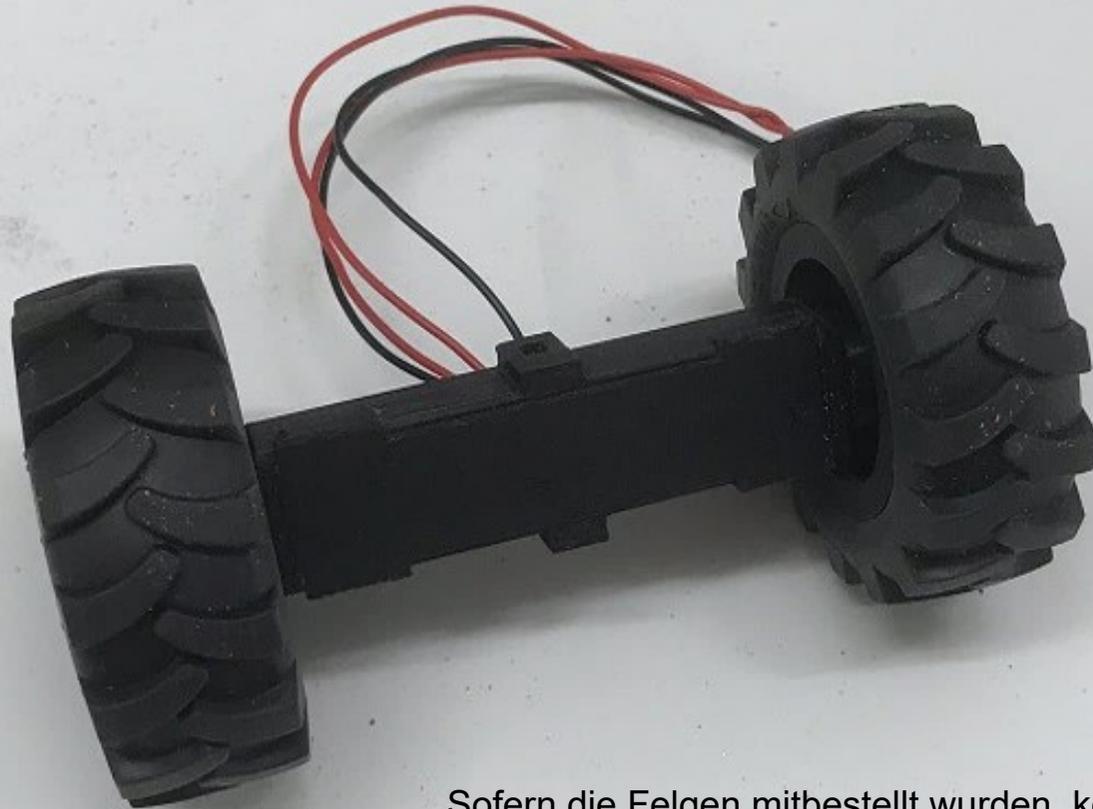




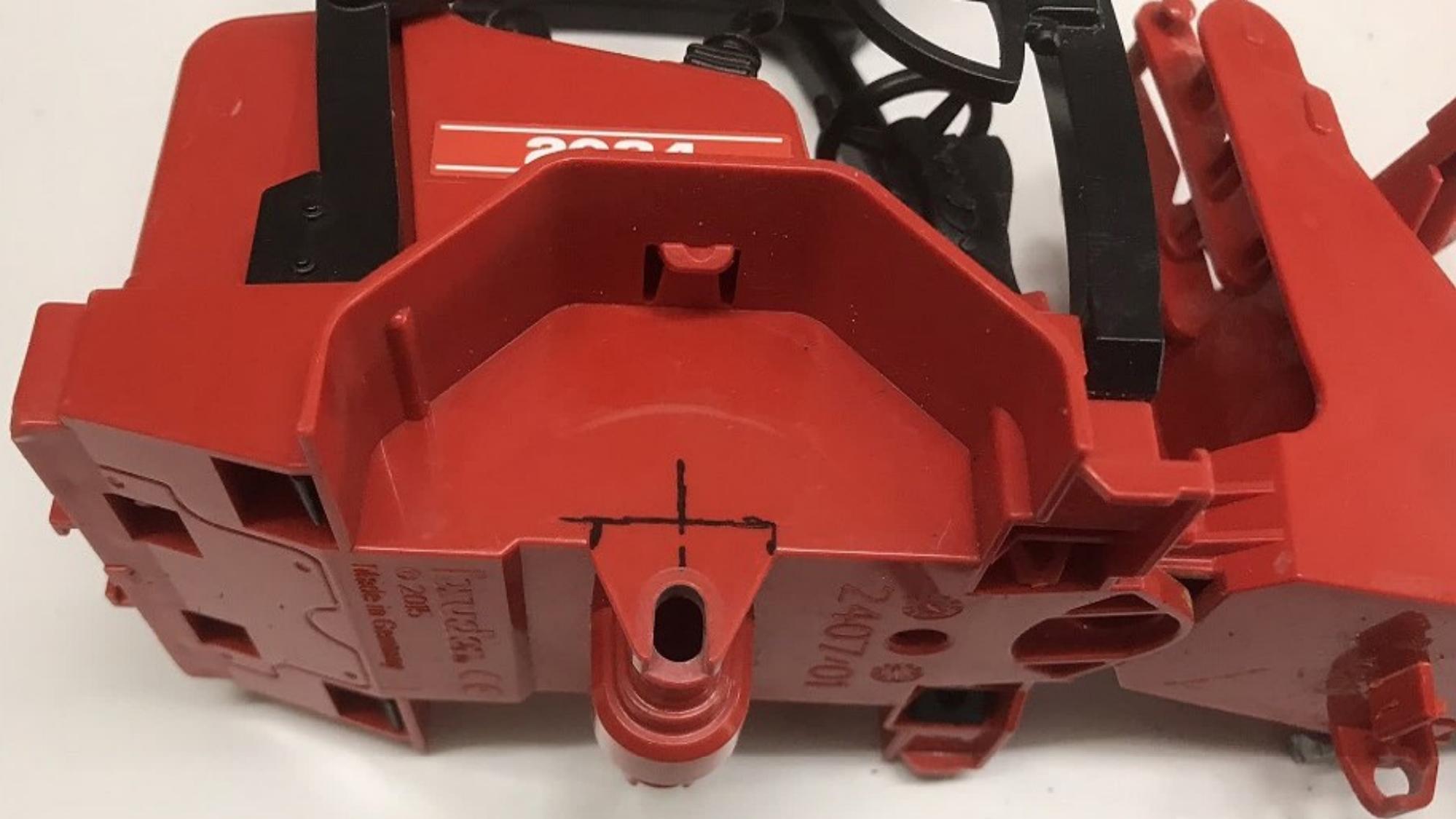
Den Hoftrac zelegen.



Die Motoren in die Hinterachse setzen. Darauf achten das sich die Lötunkte der Pole nicht berühren! Kabel durch das Loch führen.



Sofern die Felgen mitbestellt wurden, können diese nun montiert werden. Die Deckel kann man zum Schluß aufsetzen, und sie mit einem Kunststoff Bastelkleber Punktuell fixieren. Dieser Kleber geht keine Verbindung, man kann also jederzeit wieder an die Motoren.



Den Mittelpunkt Markieren.

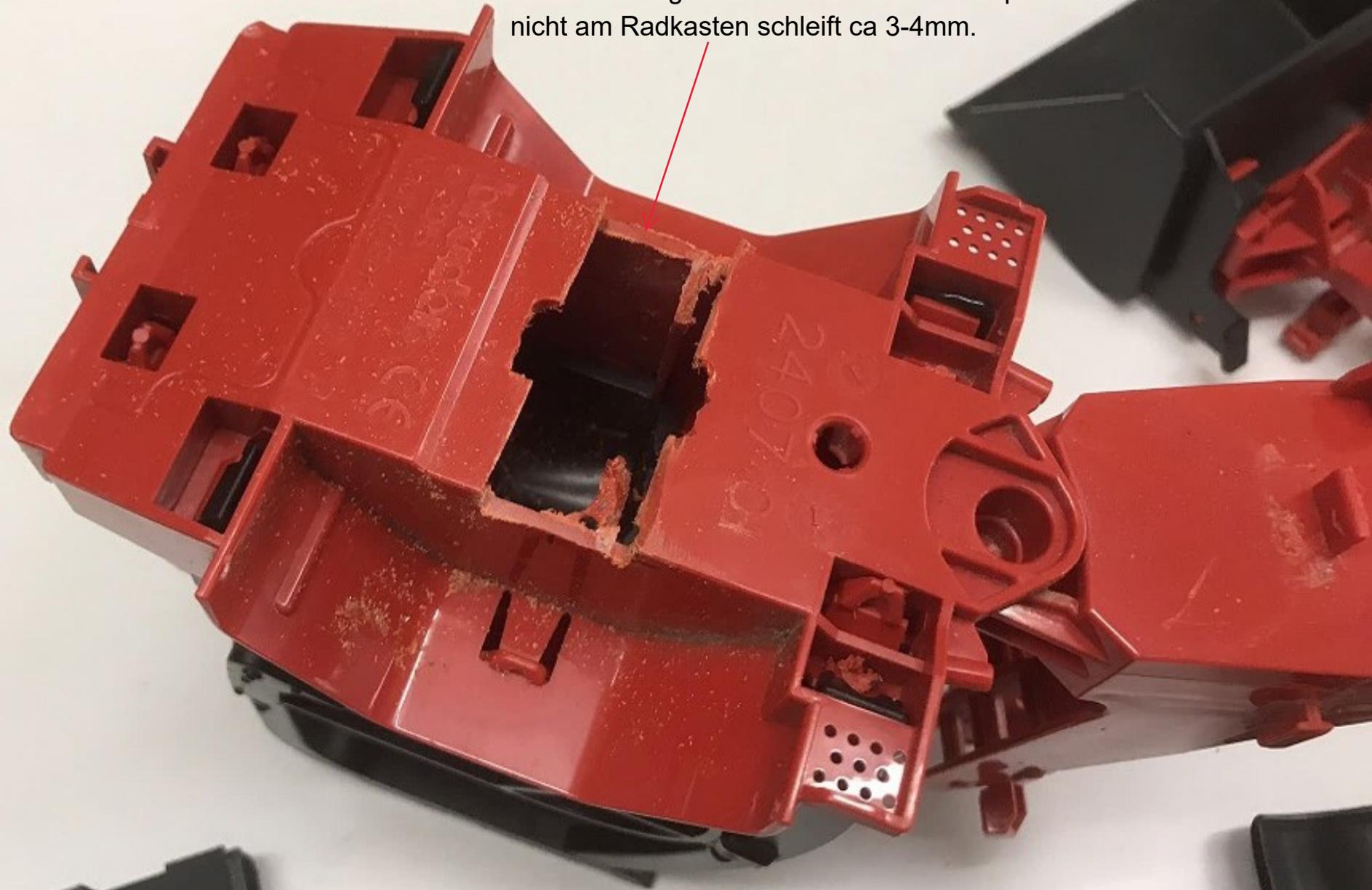


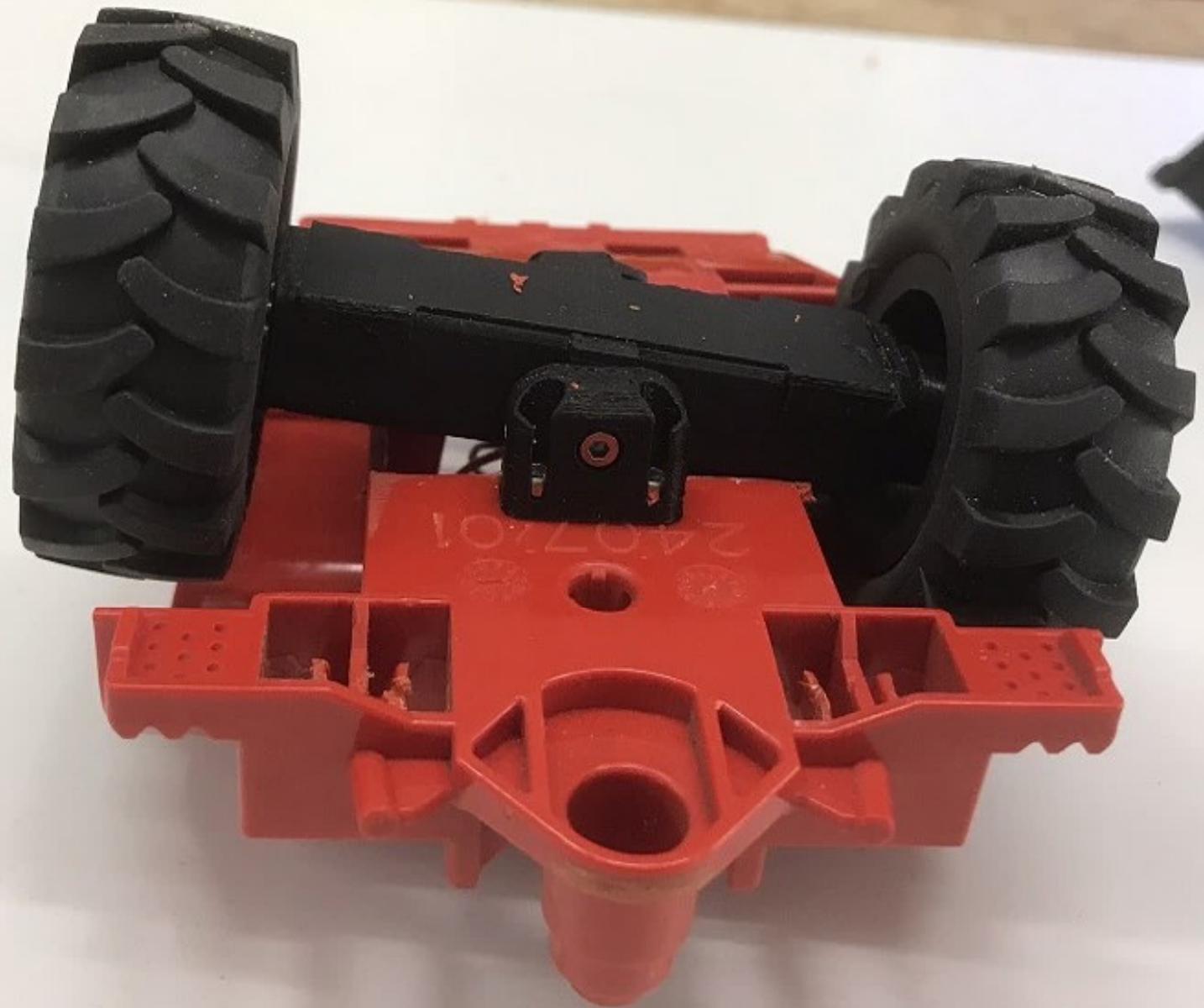
in die Löcher je eine M2x8mm Schraube einschrauben. Gewinde schneidet sich Automatisch.

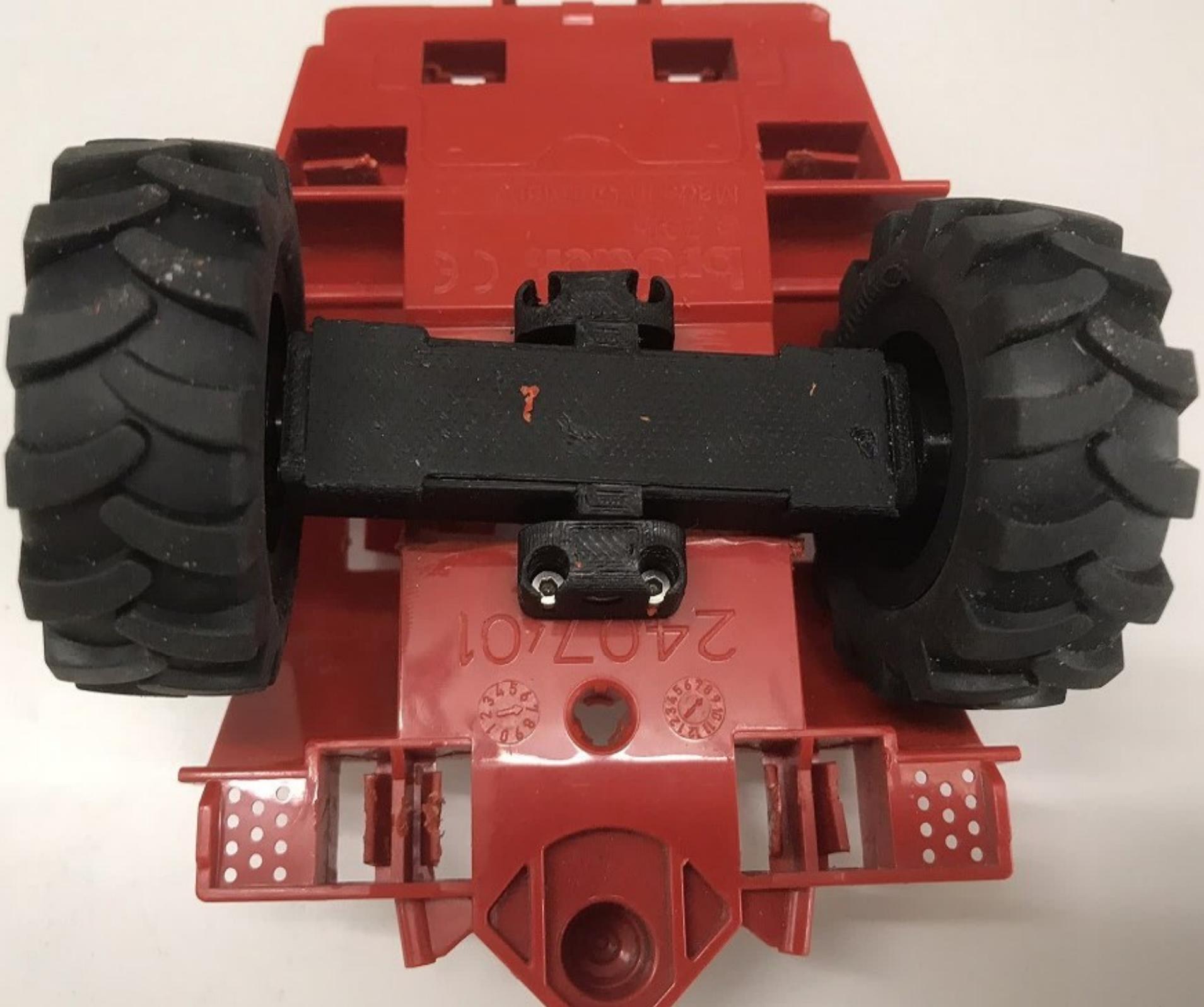
Die Achshalter ausrichten und zueinander drücken, dann mit einem 1,5mm Bohrer Löcher bohren. Anschließend M2 Gewinde schneiden. Nach dem Verschrauben bildet das ganze eine Einheit. Zum verschrauben benutzen wir 4x M2x5mm. Die Achse sollte als Hilfe zum anzeichnen aufgelegt werden.

Ausschnitt fertig stellen.

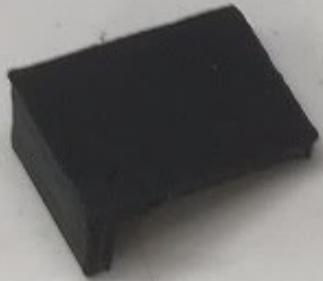
Die Tiefe entscheidet über den Pendelgrad.
Lieber öfters gucken so dass die Achse später
nicht am Radkasten schleift ca 3-4mm.

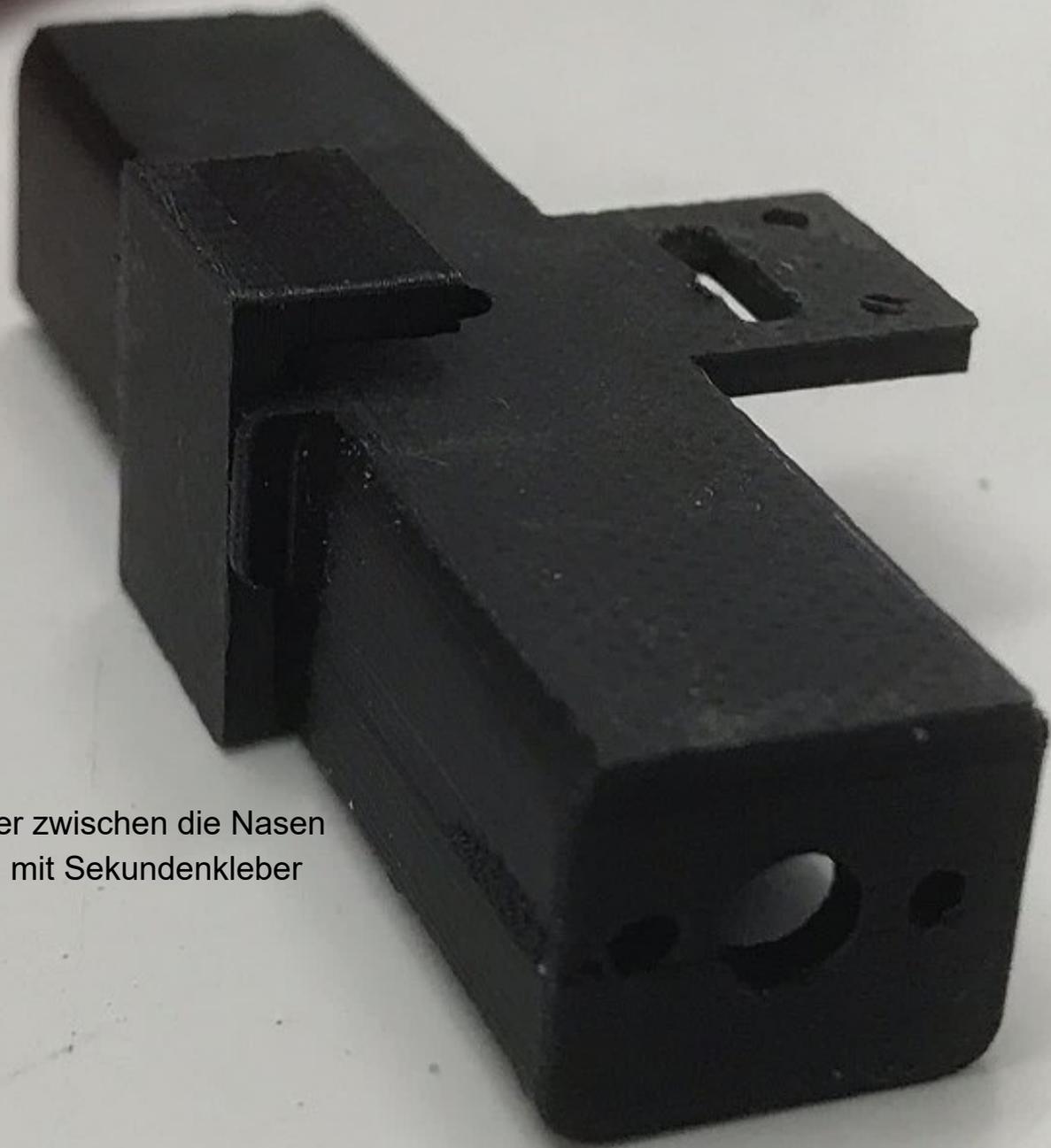






Montage der Vorderachse.

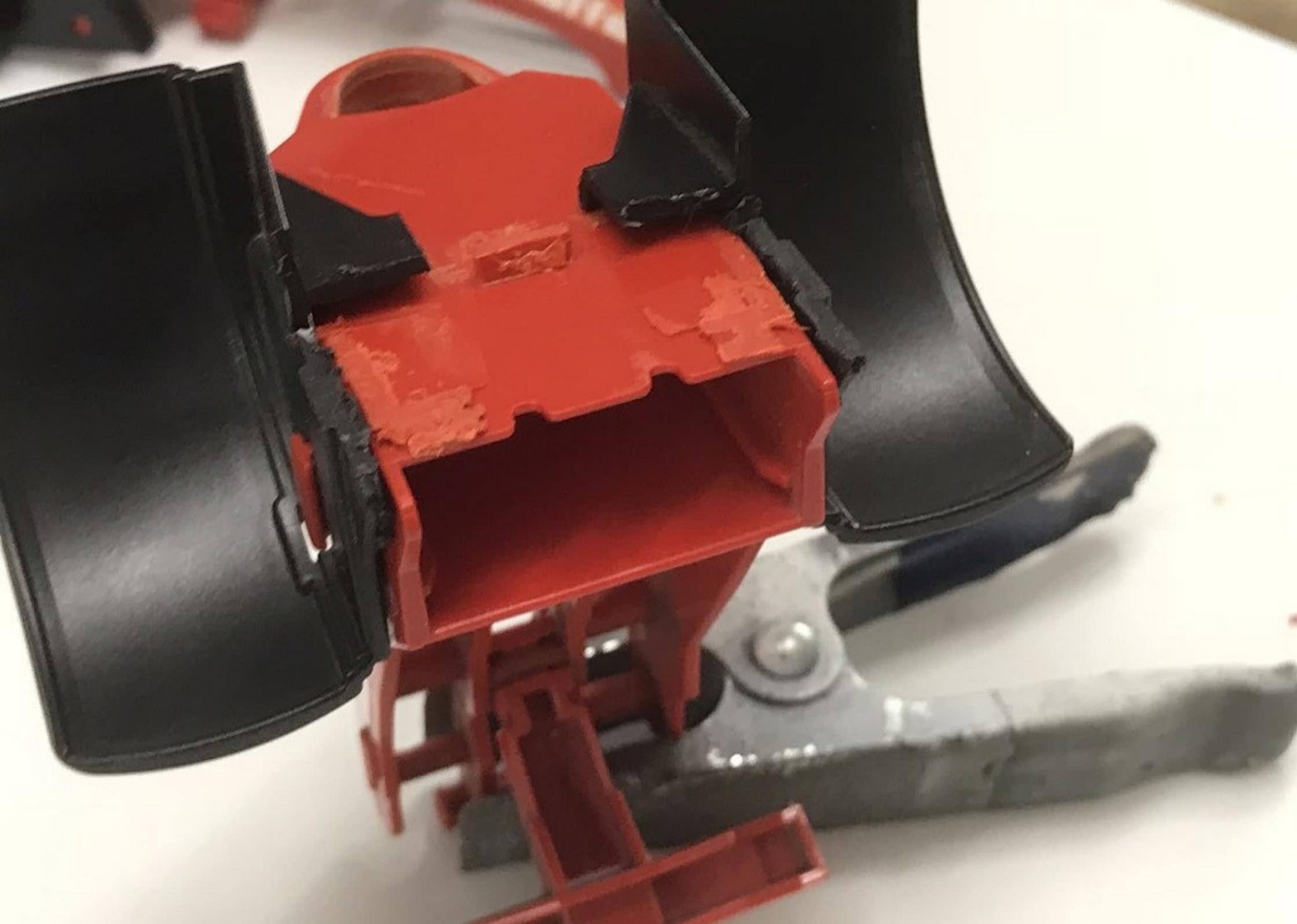




Den U-Förmigen Halter zwischen die Nasen der Achse setzen und mit Sekundenkleber fixieren.

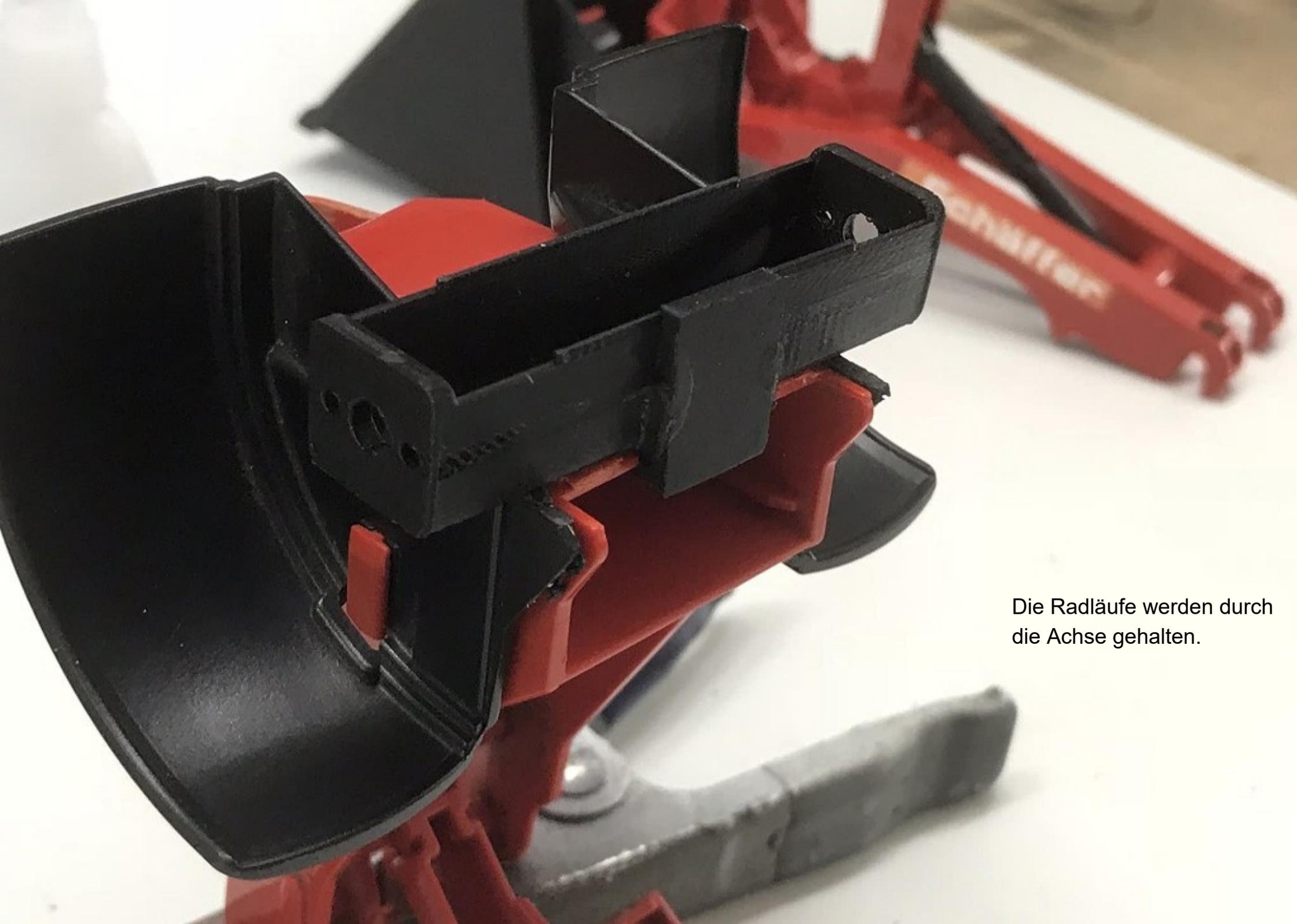


Die Nachfolgenden Bilder zeigen wie viel und wo man etwas abtrennen oder glattschleifen muss.



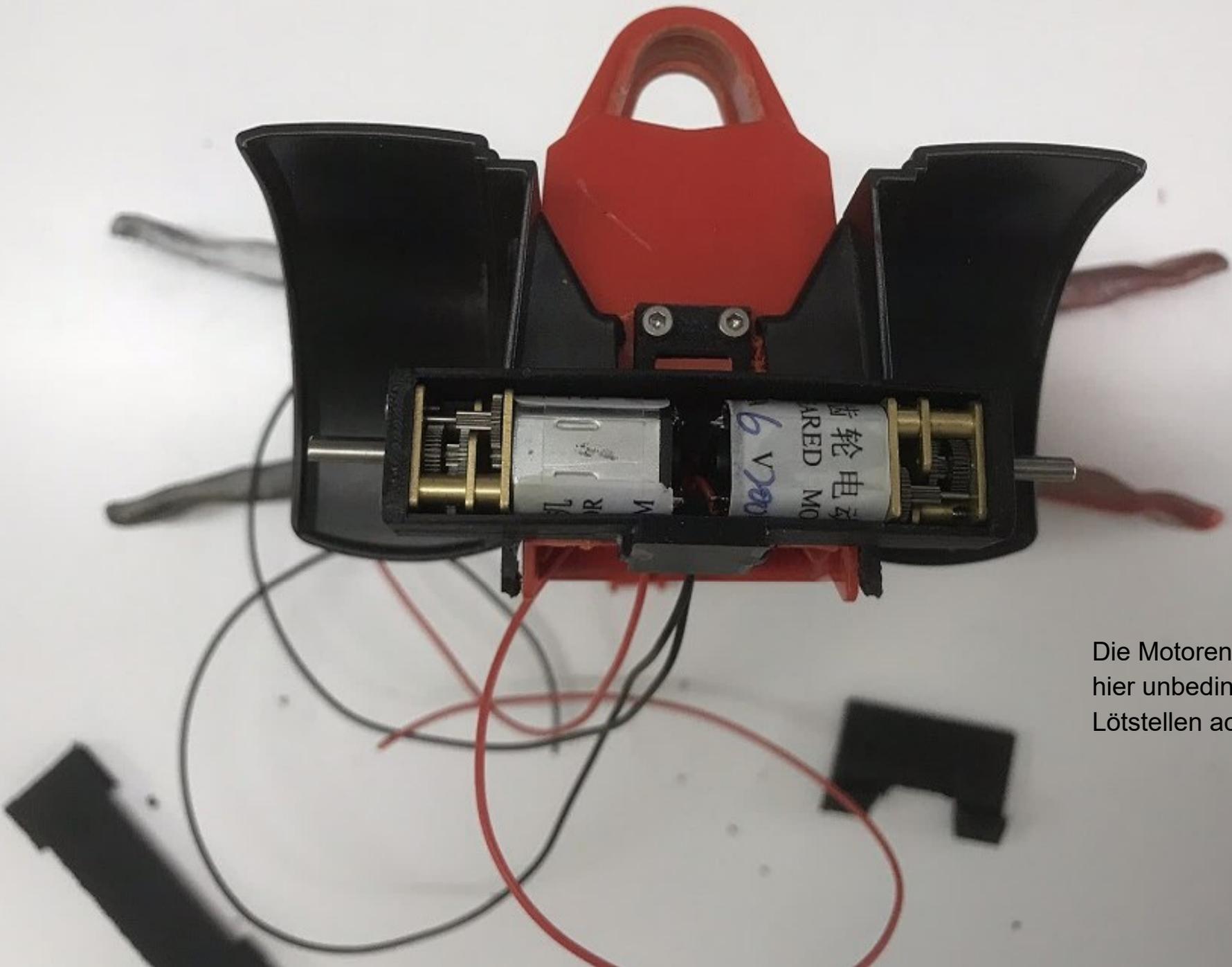


Wenn alles fertig bearbeitet ist schiebt man die Achse von vorne auf. Bohrt zwei 1,5mm Löcher, schneidet M2 Gewinde und verschraubt die Achse mit 2x M2X5mm Schrauben. Das Loch Mittig der Achse dient zur Durchführung der Kabel, in das Bruder Chassis ein 4mm bohren.

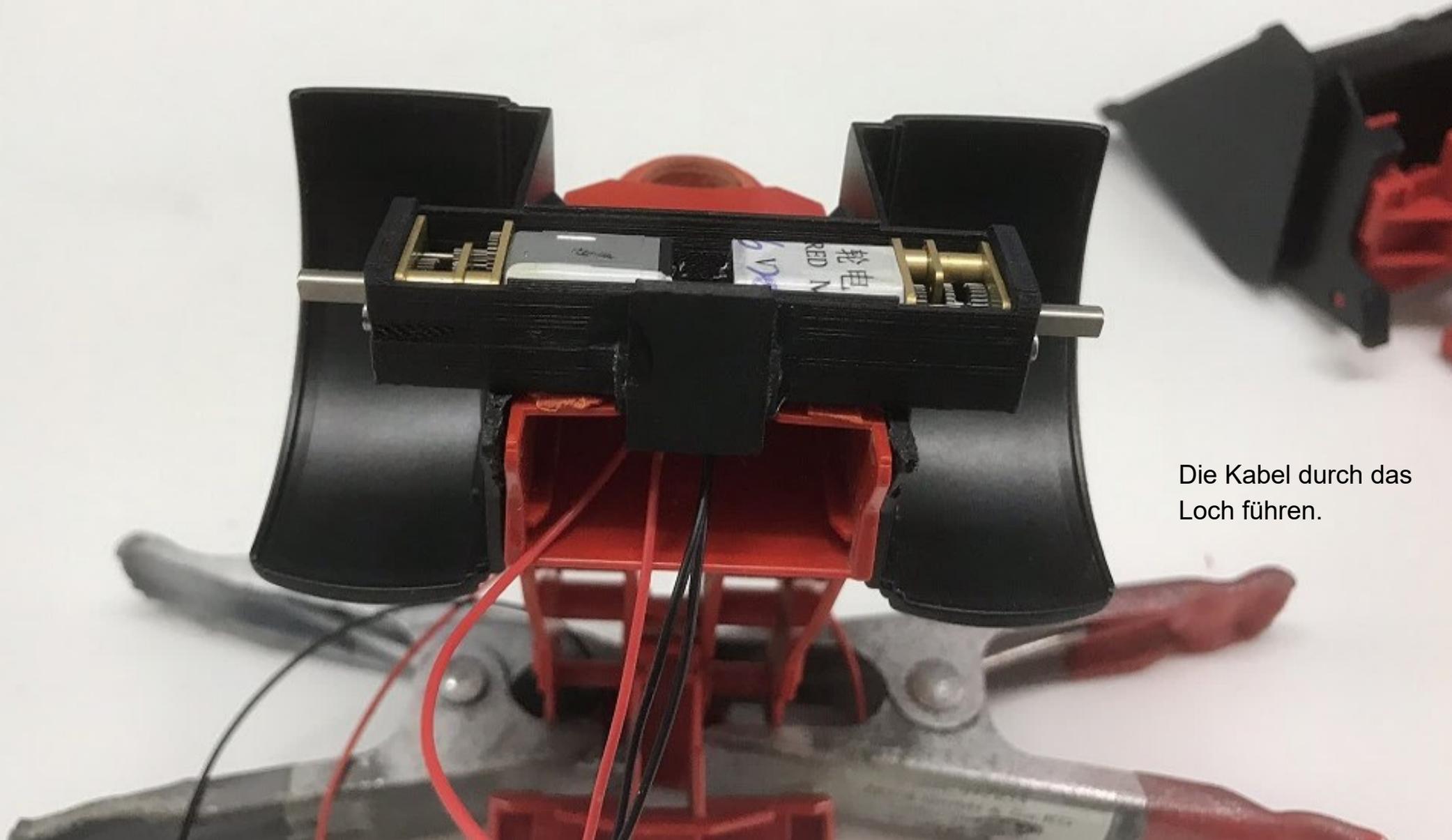


Die Radläufe werden durch die Achse gehalten.

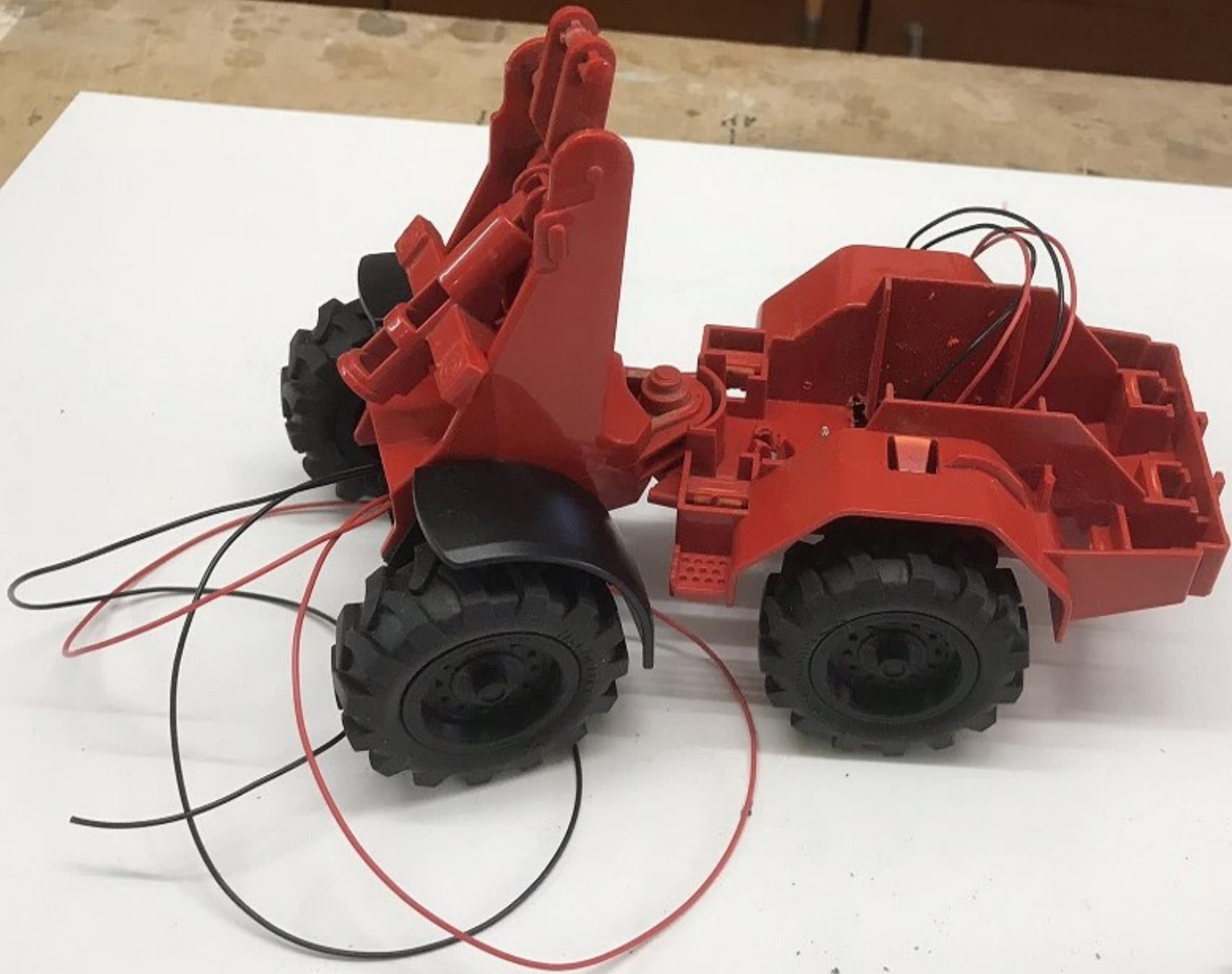


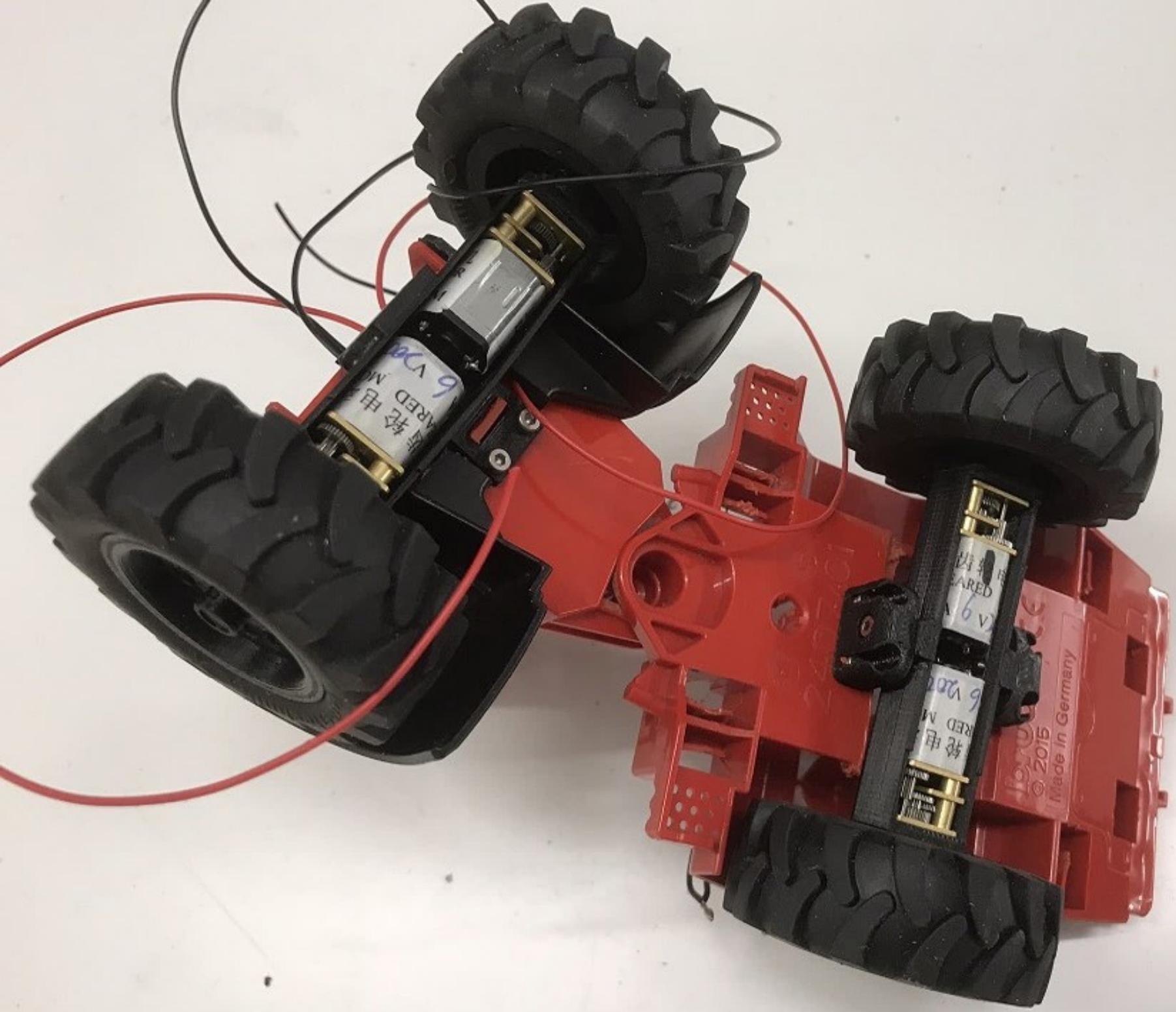


Die Motoren montieren, auch hier unbedingt auf die Lötstellen achten !



Die Kabel durch das Loch führen.





6V DC
GEARED MOTOR
RED MOTOR

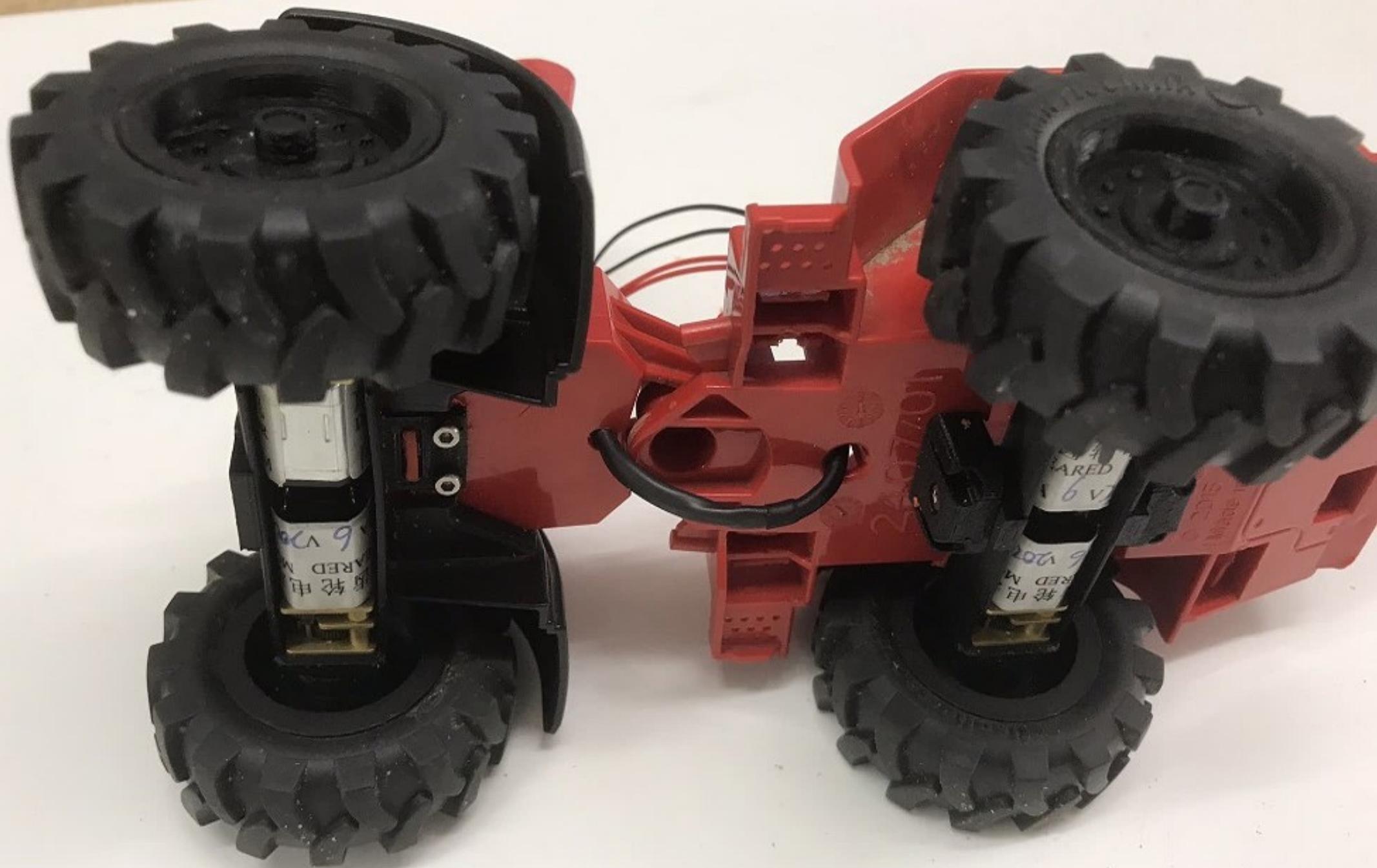
6V DC
GEARED MOTOR
RED MOTOR

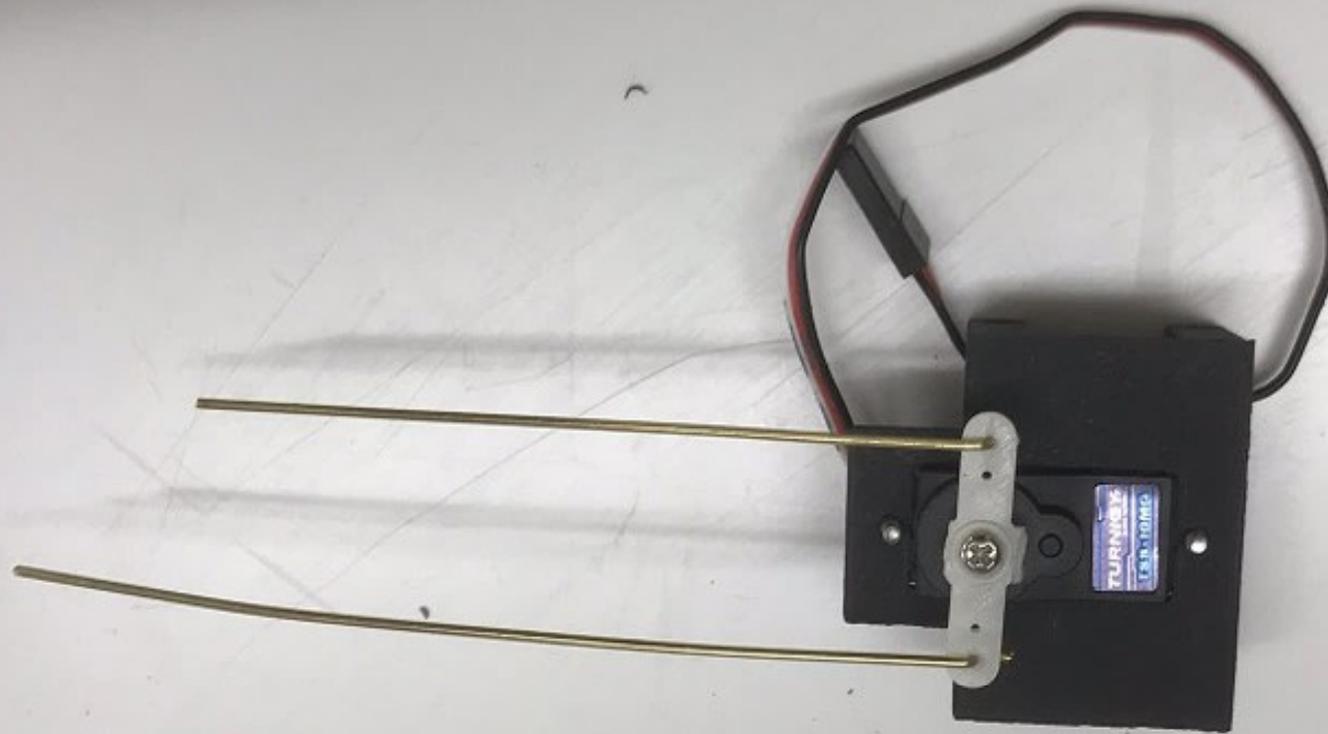
6V DC
GEARED MOTOR
RED MOTOR

© 2015
Made in Germany

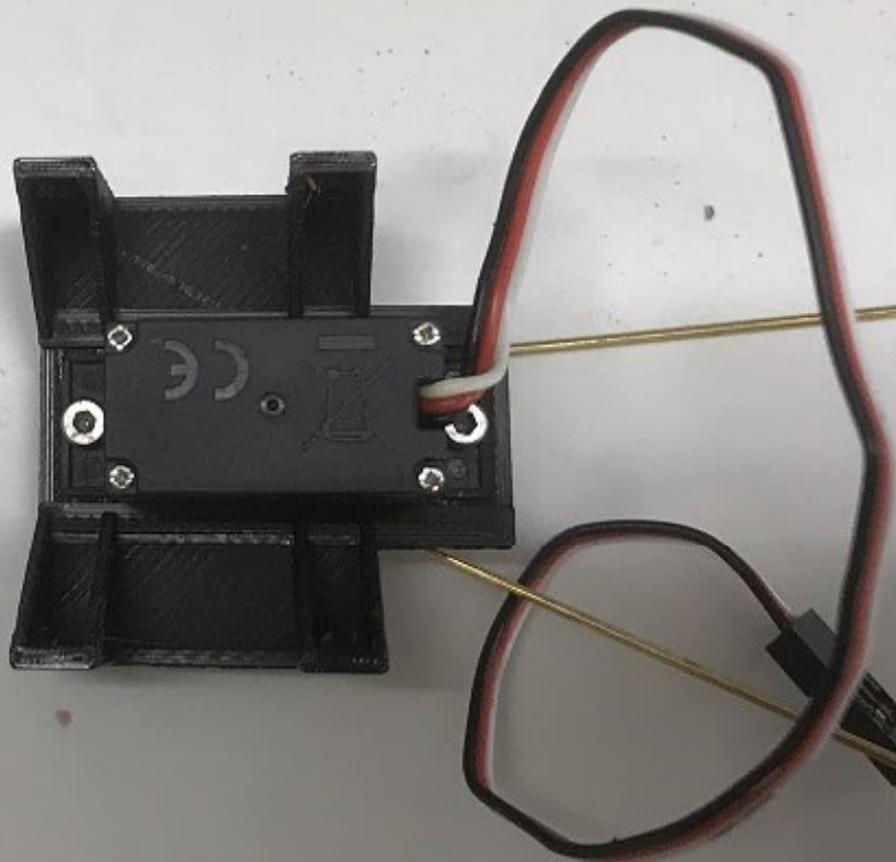


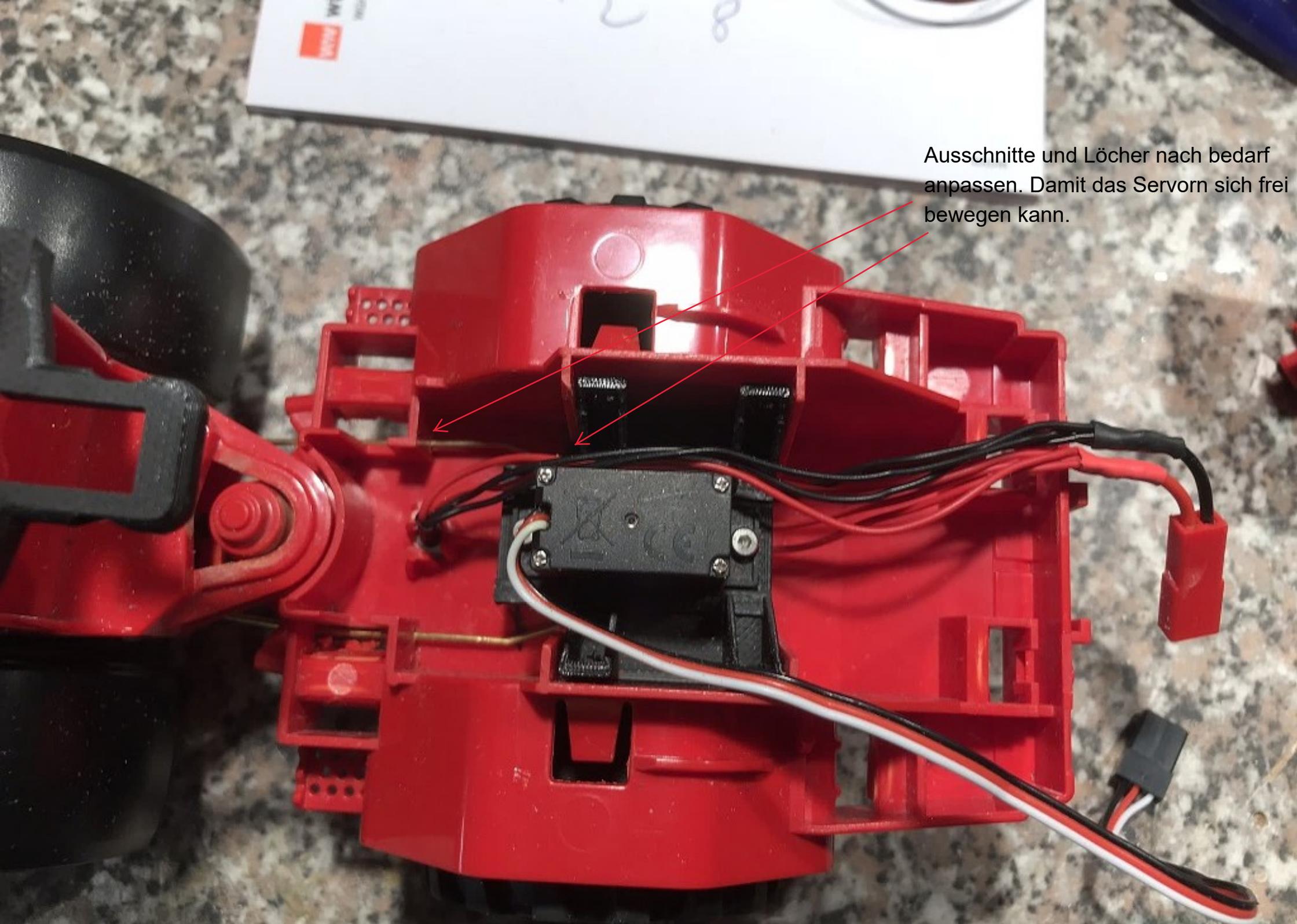
Die Kabel haben wir unter dem Fahrzeug verlegt.





Das Servo (nicht enthalten!) in den Halter setzen mit 2x M2X5mm Schrauben anschrauben. Gewinde schneidet sich selbst. Zu Anlenkung haben wir zwei 1mm Messingdrähte benutzt (nicht enthalten!)





Ausschnitte und Löcher nach bedarf anpassen. Damit das Servo sich frei bewegen kann.

In das Vorderteil haben wir handelsübliche Anlenkschrauben aus dem Bootsbereich gesetzt (nicht enthalten!)

