

Bauanleitung Umbausatz Bruder Cat 908

Bestellnummer: 100155-A

Vorwort:

Für die Montage sollte man die Anleitung vollständig lesen und selber entscheiden in welcher Reihenfolge man baut. Im Baukasten sind Kunststoffteile und Schrauben enthalten. Für die Motoren und Messing für die Anlenkung sind nicht Bestandteile des Baukastens.

Einkaufsliste für Material:

- 1x Sekundenkleber
- 1x [Servo Turnigy TGY-9018MG](#)
- 1x [Regler z.B. CTI](#)
- 1x Messing Rund 1,0 für Anlenkung
- 2x [Stelling für 1 mm Messingdraht](#)
- 1x Kabel zum verdrahten
- 4x [Getriebemotor N20 mit 100 Umdrehungen](#)
- 4x [fischertechnik Traktor-Gummireifen 60, schwarz Art.Nr.:FI-121661](#)
- 4x Felgen Serie Cat 908 Bestellnummer: **100155-AF** Harztec

Werkzeug:

- Multischleifer mit Fräs- und Scheifaufsätzen, Trennscheiben (z.B. Dremel)
- Bohrer set 1-6mm
- Gewindeschneider M2 -> Alternativ kann auch mittels der Schrauben
- Seitenschneider direkt in eine 1.5mm Bohrung im Kunststoff
- Cuttermesser geschraubt werden ohne Gewindeschneider!
- Schleifpapier
- Lötkolben
- Lötzinn
- Diverse Handwerkzeuge Seitenschneider, Schraubendreher, Inbus und Torx

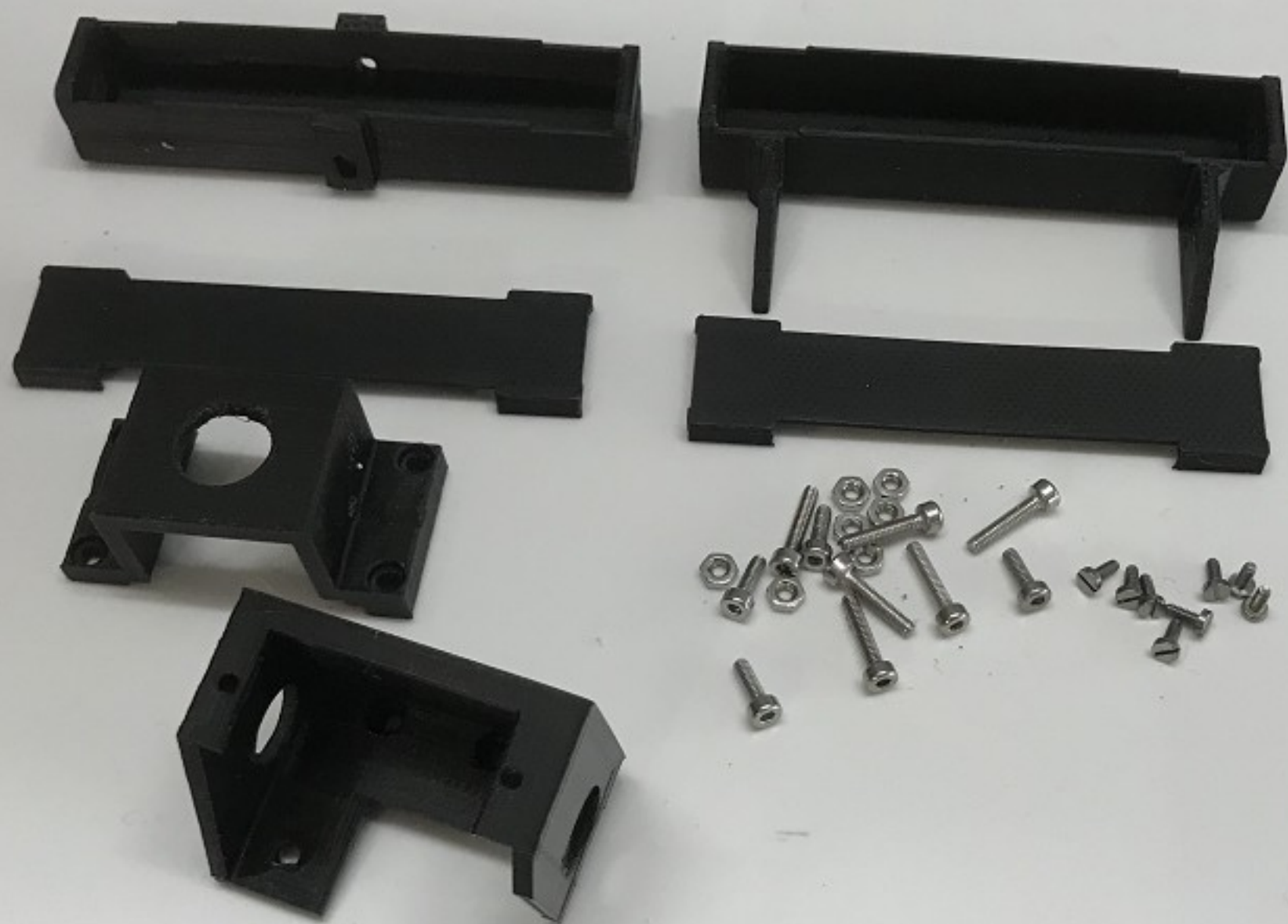
Für Bestellungen im Shop

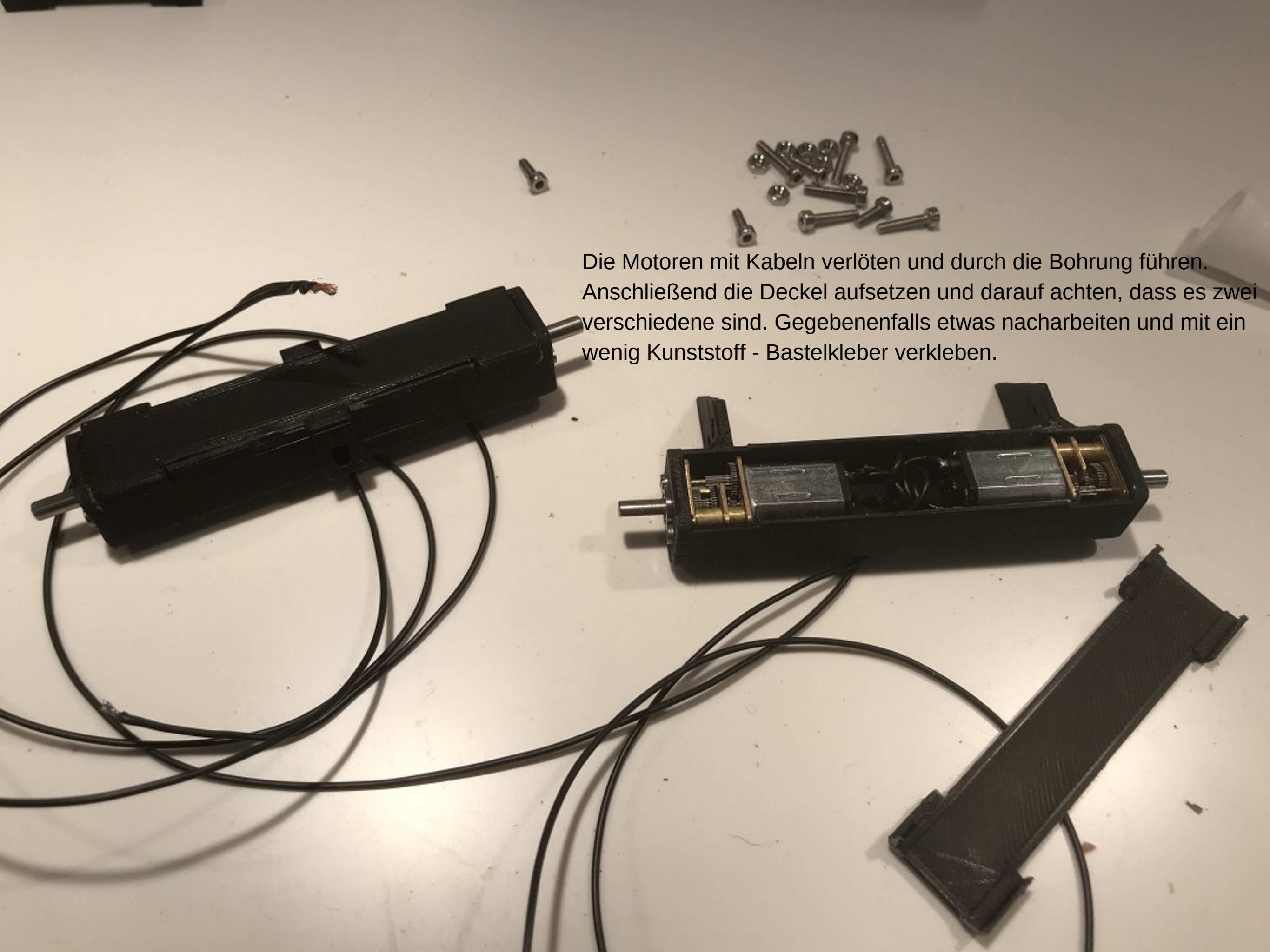
www.harztec-modellbau.de

info@harztec-modellbau.de

Thorsten Harzmeier
Richthofenstraße 7
49356 Diepholz
Tel. 05441/9959355
Mobil. 0170/2474594







Die Motoren mit Kabeln verlöten und durch die Bohrung führen.
Anschließend die Deckel aufsetzen und darauf achten, dass es zwei verschiedene sind. Gegebenenfalls etwas nacharbeiten und mit ein wenig Kunststoff - Bastelkleber verkleben.

Die Lager aufschieben.

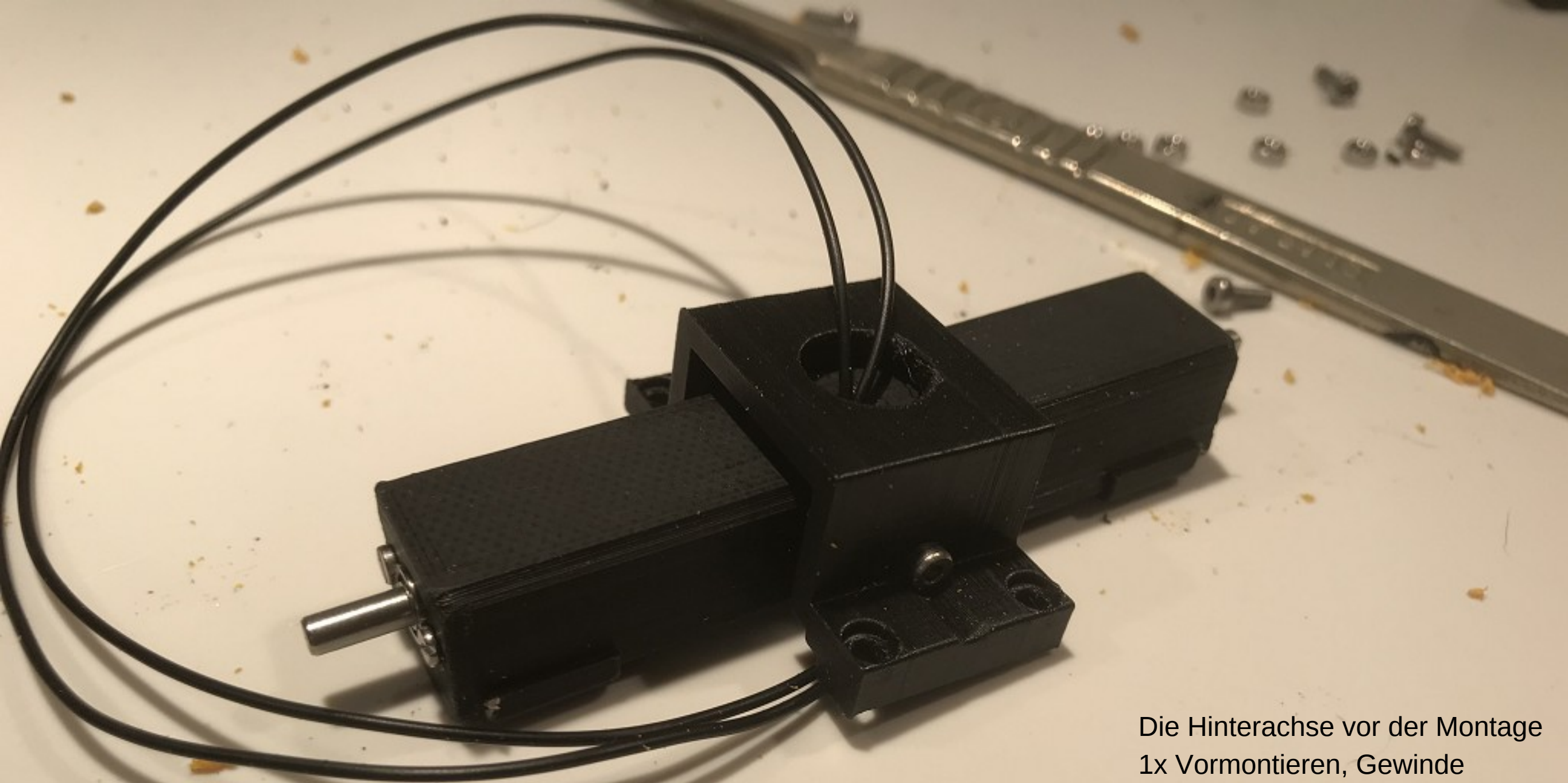


Die Ausschnitte für die Vorderachse machen. Die Flächen anschließend schön säubern.

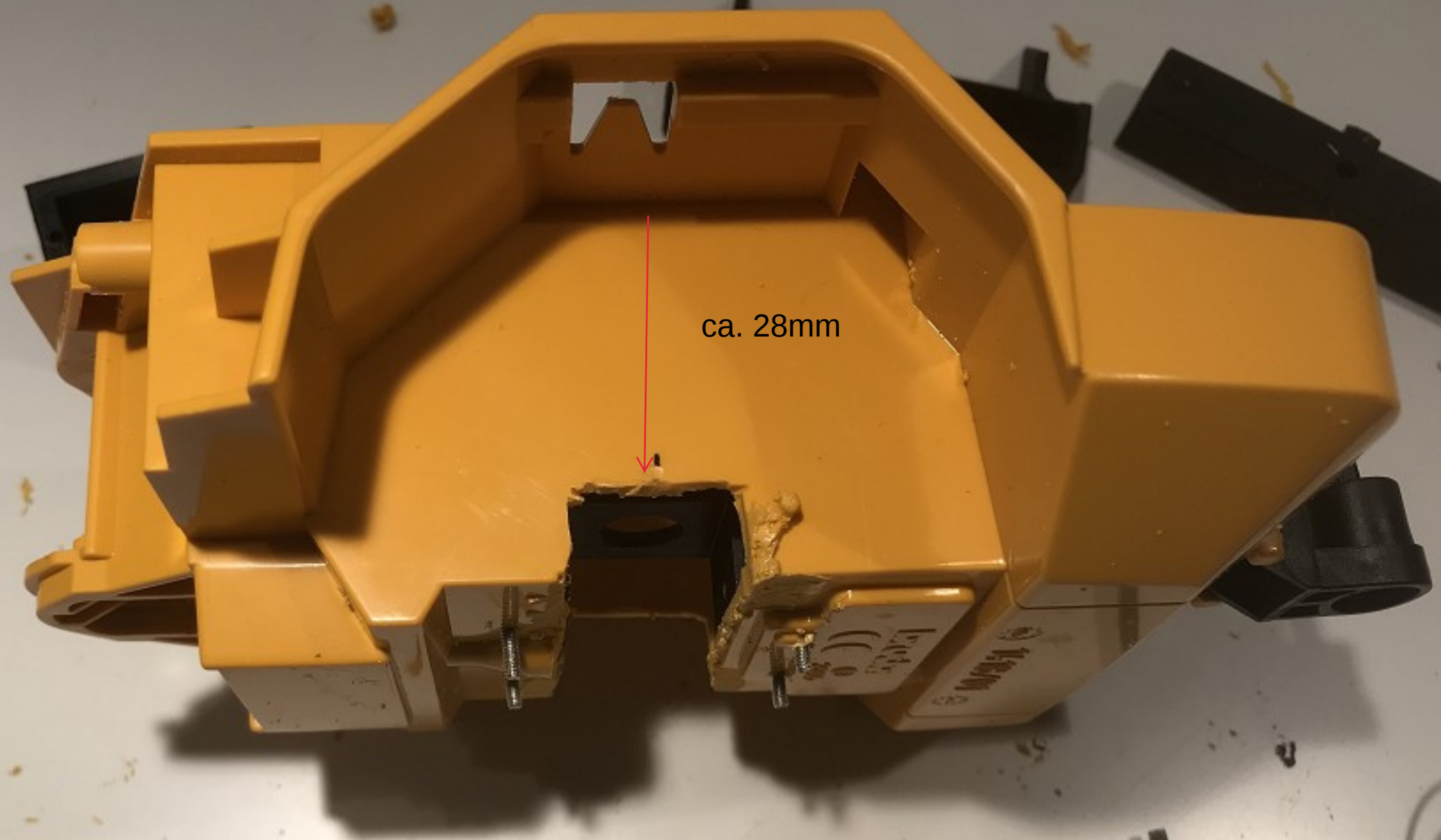




Die Achse sollte gut in den Ausschnitt passen. Anschließend mit einem 1,5mm Bohrer Vorbohren und M2 Gewinde schneiden. Das ganze mit den M2x10mm Schrauben verschrauben.



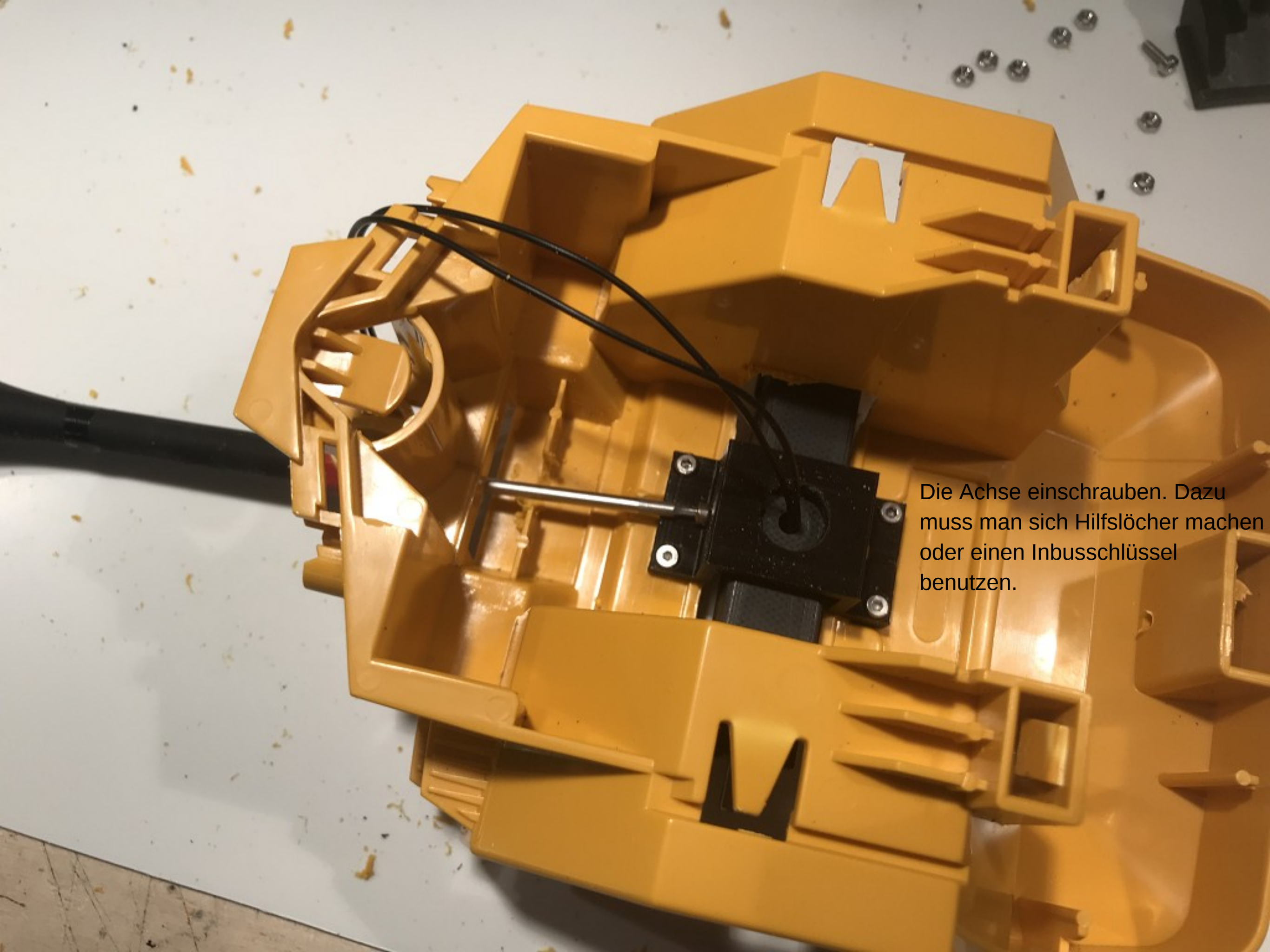
Die Hinterachse vor der Montage
1x Vormontieren, Gewinde
schneidet sich selbst, 2x
M2x10mm Schrauben. Danach
wieder demontieren und beiseite
legen.



Den Ausschnitt für die Hinterachse machen. Die Achse dient als Richtwert für die Ausschnitte sie sollte sich gut bewegen können.

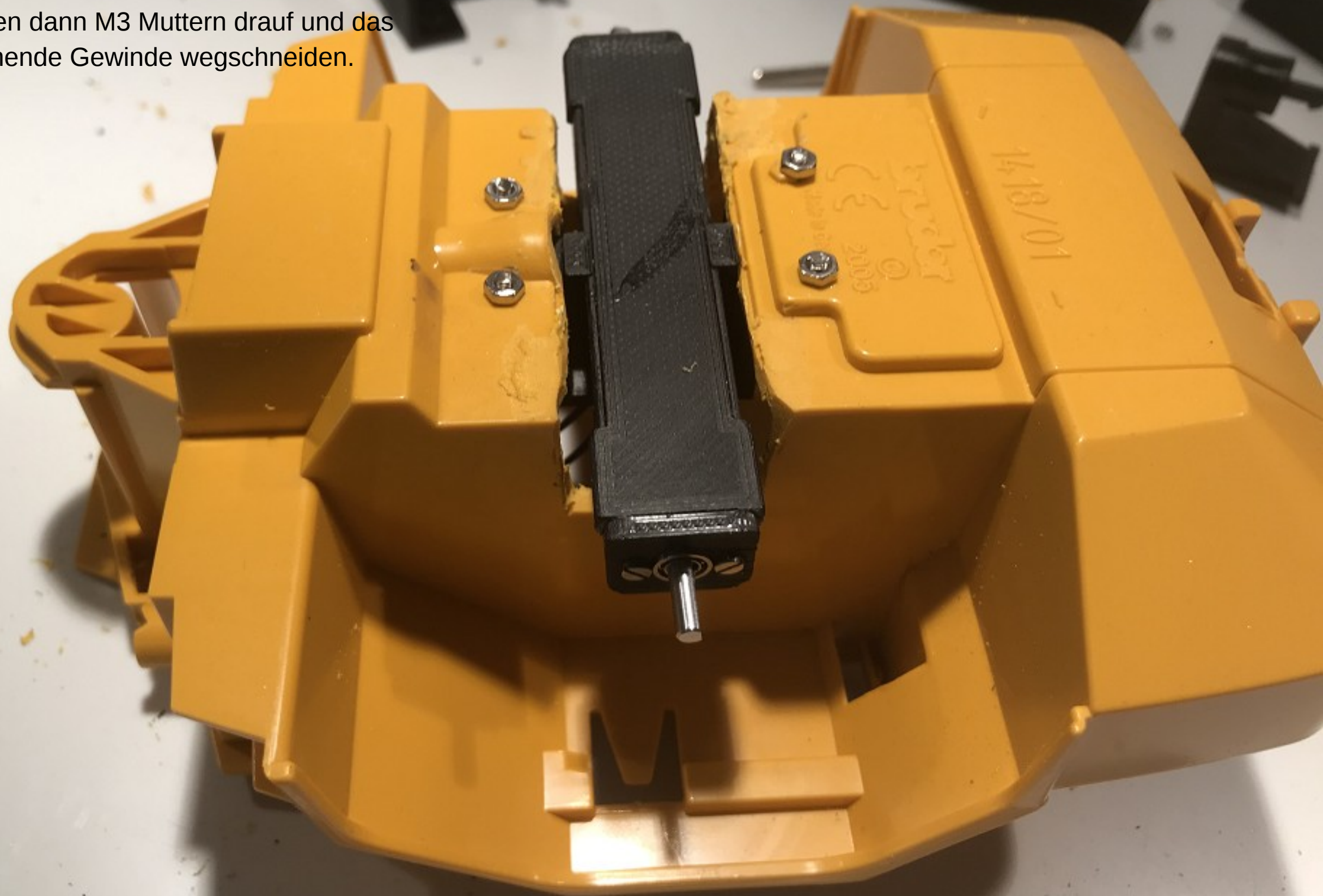


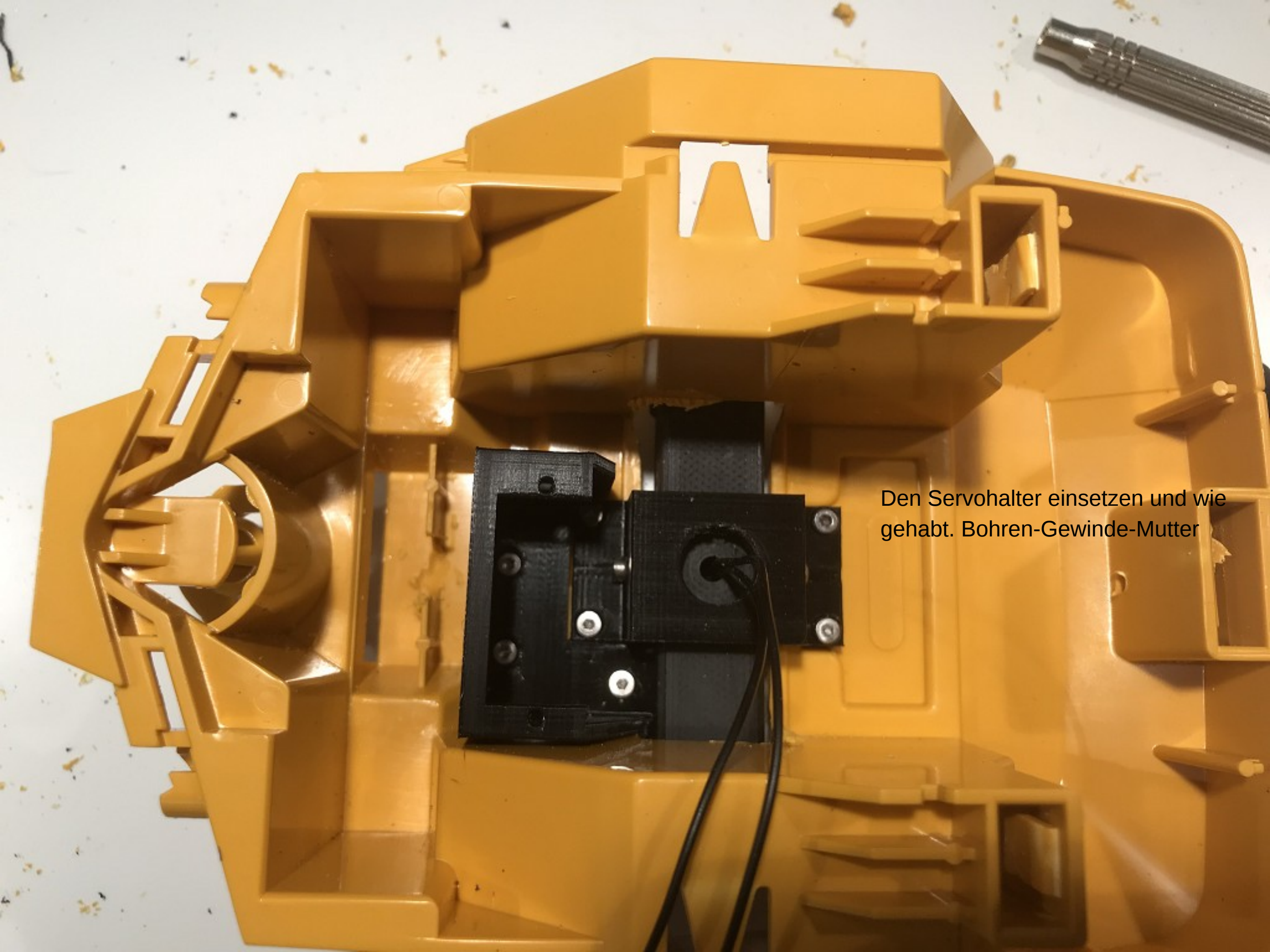
Den Halter auflegen. Er passt nur in eine Richtung. Mit einem 1,5mm Bohrer Vorbohren und M2 Gewinde schneiden. Das ganze mit den M2x10mm Schrauben verschrauben.



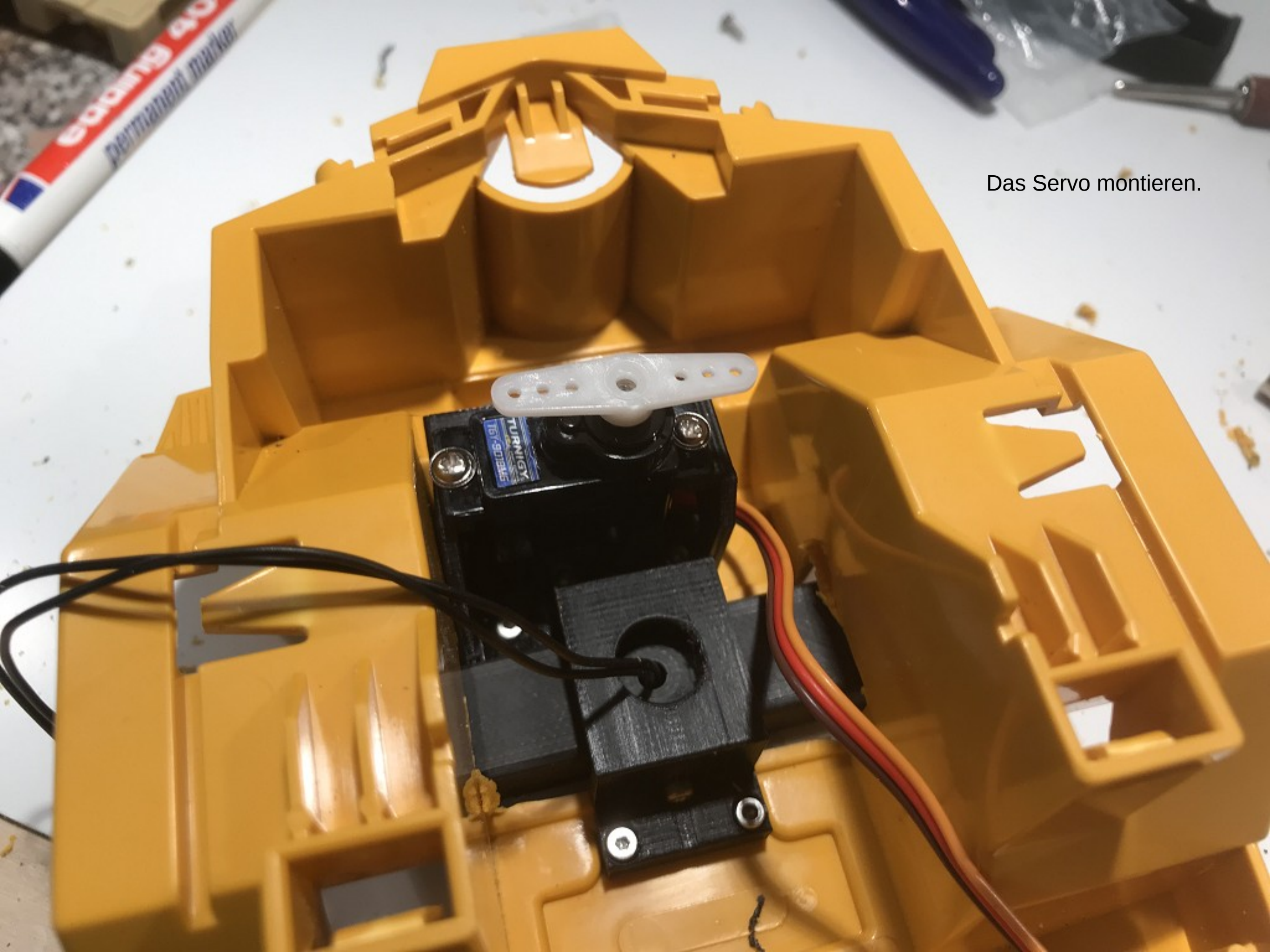
Die Achse einschrauben. Dazu muss man sich Hilfslöcher machen oder einen Inbusschlüssel benutzen.

Von unten dann M3 Muttern drauf und das
überstehende Gewinde wegschneiden.





Den Servohalter einsetzen und wie gehabt. Bohren-Gewinde-Mutter



Das Servo montieren.

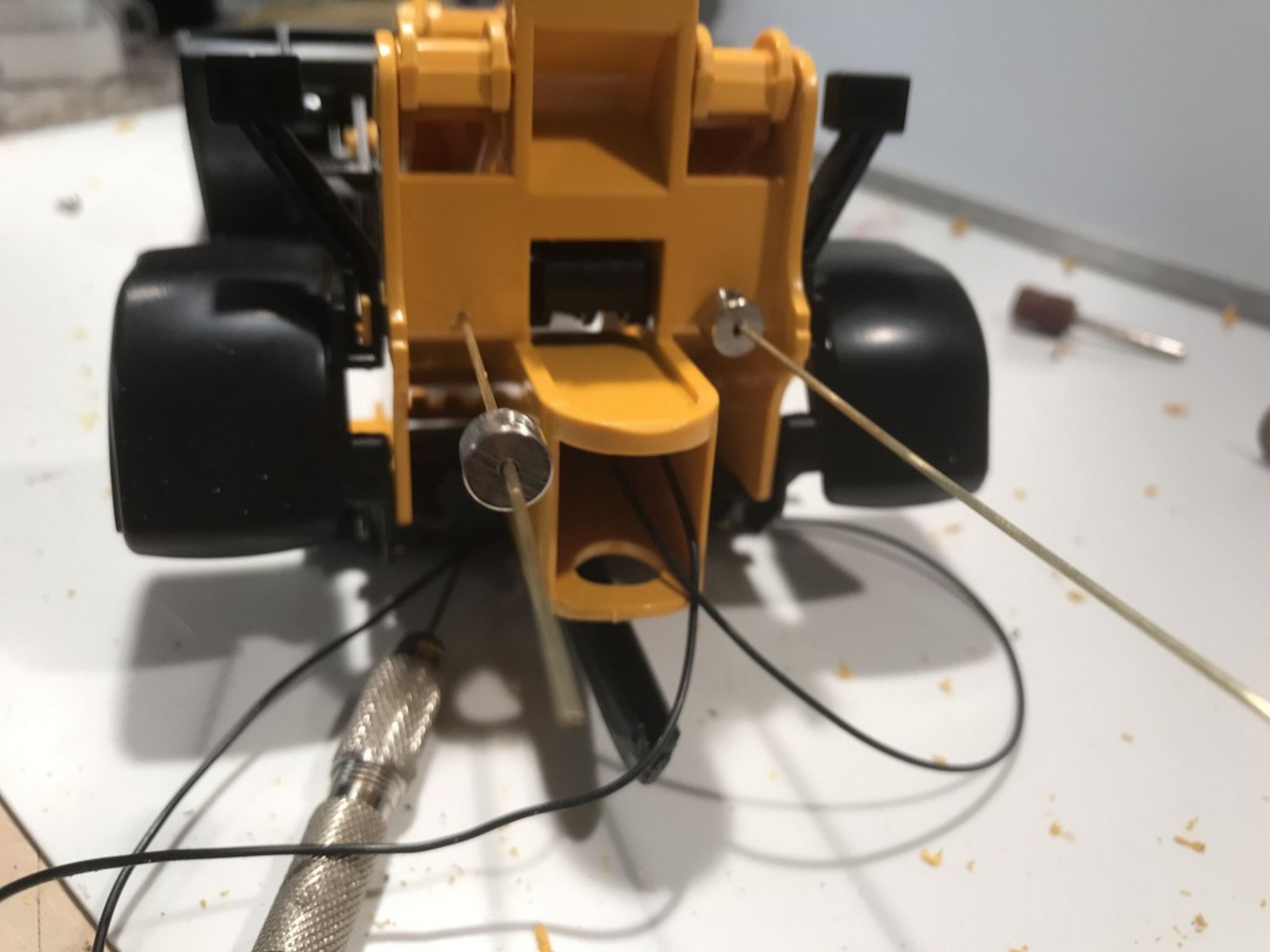
A close-up photograph of a yellow, complex mechanical component, possibly a custom-machined part or a specialized LEGO Technic piece, being drilled. A silver metal drill bit is positioned vertically, entering a pre-drilled hole in the top surface of the part. The part has various raised edges, slots, and a circular hole on its side. The background is a white workbench with various tools and materials scattered around, including a blue pen, a metal ruler, and some small white circular pieces. The lighting is bright, highlighting the yellow color of the part and the metallic sheen of the drill bit.

Für die Anlenkung beidseitig Langlöcher erstellen.

The image shows a yellow plastic mechanical assembly, possibly a custom-built device or a modified component. A black plastic part is attached to the side. A thin, long metal rod, likely made of brass, is inserted through the assembly. The rod has small metal rings or spacers at specific points. A pair of pliers is visible on the right side of the image, and a soldering iron is at the bottom. The background is a white surface with some debris.

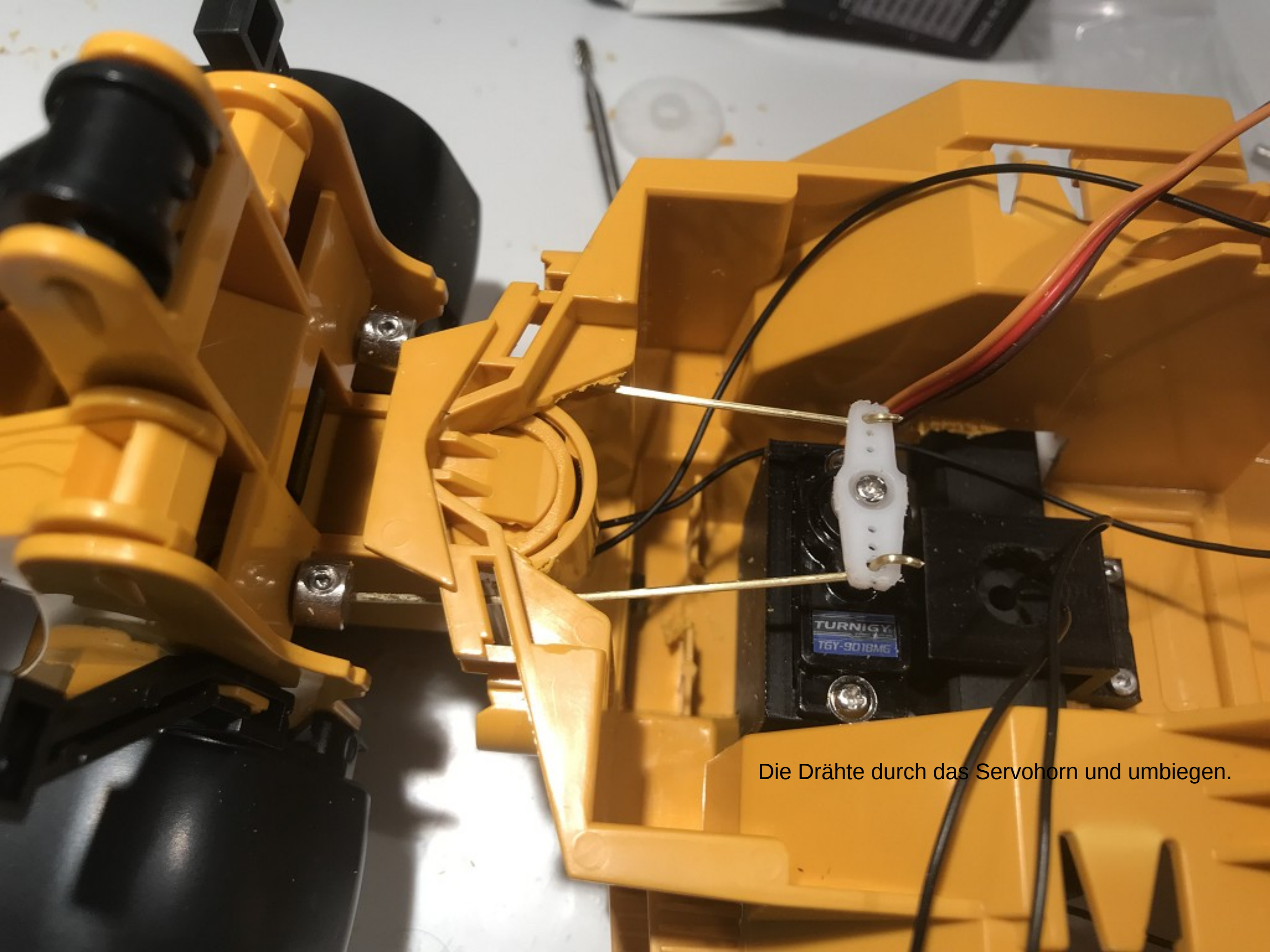
Die Punkte der Anlenkung kann man aus dem Bild entnehmen.

2x 1mm Messingdraht Ösen biegen und durch die Löcher schieben. Dann mit den Stellringen fixieren.





Hier die Ösen



Die Drähte durch das Servohorn und umbiegen.









